

18章 塗装工事 (7節 耐候性塗料塗り) (DP)

7節 耐候性塗料塗り (DP)

18.7.1 一般事項

この節は、屋外の鉄鋼面、亜鉛めっき鋼面、コンクリート面等の耐候性塗料塗りに適用する。

18.7.2 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

(1) 鉄鋼面の耐候性塗料塗りは、表18.7.1による。ただし、上塗り塗料の等級は、**特記**による。
 なお、鉄骨等の製作工場で溶接した箇所の錆止め塗料塗りは、18.3.3(2)(ウ)(b)による。

表18.7.1 鉄鋼面の耐候性塗料塗り

| 工 程 | 塗 料 そ の 他 | | | S K K 該 当 製 品 | * 塗 付 け 量 (kg/m ²) |
|-------------|------------|----------------|----------|--------------------|--------------------------------|
| | 規格番号 | 規 格 名 称 | 種 類 | | |
| 錆止め塗料塗り | | 18.3.3(1)による | | — | — |
| 1 研 磨 紙 ず り | | 研磨紙P120~220 | | — | — |
| 2 中 塗 り | JIS K 5659 | 鋼構造物用 耐候性塗料 | A種 中塗り塗料 | クリーンマイルド中塗材ST★ | 0.14 |
| 3 上 塗 り | JIS K 5659 | 鋼構造物用 耐候性塗料 | A種 上塗り塗料 | クリーンマイルドフッソST★(注1) | 0.10 |

(注) 1. 1級：クリーンマイルドフッソST★、2級：クリーンマイルドシリコンST★、3級：クリーンマイルドウルレタンST★の等級の製品があります。仕様について詳しくは、最寄りの営業所にお問い合わせください。
 2. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。
 3. 工程3まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程1の研磨紙ずりは省略する。
 4. ★印はホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆表示製品。
 *「塗付け量」とは、被塗面単位面積当たりの塗装材料の「塗着重量」、即ち、基材の上に「実際に塗着している塗装材料の重量」のことであり、「塗装材料のロス」を含む被塗面単位面積当たりの「塗装材料の使用重量」である「所要量」とは意味合いが異なります。通常「所要量」>「塗付け量」となりますのでご注意ください。

18.7.3 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

(1) 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗りは、表18.7.2による。ただし、上塗り塗料の等級は、**特記**による。

表18.7.2 亜鉛めっき鋼面の耐候性塗料塗り

| 工 程 | 塗 料 そ の 他 | | | S K K 該 当 製 品 | * 塗 付 け 量 (kg/m ²) |
|-------------|------------|----------------|----------|--------------------|--------------------------------|
| | 規格番号 | 規 格 名 称 | 種 類 | | |
| 錆止め塗料塗り | | 18.3.3(3)による | | — | — |
| 1 研 磨 紙 ず り | | 研磨紙P120~220 | | — | — |
| 2 中 塗 り | JIS K 5659 | 鋼構造物用 耐候性塗料 | A種 中塗り塗料 | クリーンマイルド中塗材ST★ | 0.14 |
| 3 上 塗 り | JIS K 5659 | 鋼構造物用 耐候性塗料 | A種 上塗り塗料 | クリーンマイルドフッソST★(注1) | 0.10 |

(注) 1. 1級：クリーンマイルドフッソST★、2級：クリーンマイルドシリコンST★、3級：クリーンマイルドウルレタンST★の等級の製品があります。仕様について詳しくは、最寄りの営業所にお問い合わせください。
 2. 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。
 3. 工程3まで鉄骨等の製作工場で行う場合は、工程1の研磨紙ずりは省略する。
 4. ★印はホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆表示製品。
 *「塗付け量」とは、被塗面単位面積当たりの塗装材料の「塗着重量」、即ち、基材の上に「実際に塗着している塗装材料の重量」のことであり、「塗装材料のロス」を含む被塗面単位面積当たりの「塗装材料の使用重量」である「所要量」とは意味合いが異なります。通常「所要量」>「塗付け量」となりますのでご注意ください。

18章 塗装工事(7節 耐候性塗料塗り)(DP)

18.7.4
コンクリート面
及び押出成形
セメント板面の
耐候性塗料塗り

コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りは、
表18.7.3により、種別は特記による。

表18.7.3 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り

| 工 程 | 種 別 | | | 塗 料 そ の 他 | | | S K K 該 当 製 品 | * 塗 付 け 量 (kg/m ²) |
|---------|-------|----|----|--------------------------------|---|--------------------------|-----------------|-----------------------------------|
| | A種 | B種 | C種 | 規格番号 | 規格名称 | 等 級 | | |
| 素地ごしらえ | ○(注)1 | | | 表18.2.6によるA種、ただし、押出成形セメント板面はB種 | | | — | — |
| 1 下 塗 り | ○ | ○ | ○ | JASS 18 M-201 | 反応形合成樹脂シーラー及び弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー | — | マイルドシーラー-EPO★ | 0.08 |
| | ○ | — | — | JASS 18 M-405 | 常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り(常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り及び弱溶剤系常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り) | — | クリーンマイルドフッソ中塗材 | 0.14 |
| | — | ○ | — | JASS 18 M-404 | アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り(アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り及び弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料用中塗り) | — | クリーンマイルドシリコンCR★ | 0.14 |
| 2 中 塗 り | — | — | ○ | JASS 18 M-403 | 2液形ポリウレタンエナメル用中塗り(2液形ポリウレタンエナメル用中塗り及び弱溶剤系2液形ポリウレタンエナメル用中塗り) | — | クリーンマイルドウレタンCR★ | 0.14 |
| | ○ | — | — | | | 1級 (主要原料 ふっ素樹脂) | クリーンマイルドフッソCR★ | 0.10 |
| 3 上 塗 り | — | ○ | — | JIS K 5658 | 建築用 耐候性上塗り塗料 | 2級 (主要原料 シリコン樹脂) | クリーンマイルドシリコンCR★ | 0.10 |
| | — | — | ○ | | | 3級 (主要原料 ポリウレタン樹脂) | クリーンマイルドウレタンCR★ | 0.10 |

(注) 1. 素地ごしらえの種別は、塗料その他の欄による。

2. JASS 18 M-201、M-403、M-404及びM-405は、日本建築学会材料規格である。

3. ★印はホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆表示製品。

*「塗付量」とは、被塗面単位面積当たりの塗装材料の「塗着重量」、即ち、基材の上に「実際に塗着している塗装材料の重量」のことであり、「塗装材料のロス」を含む被塗面単位面積当たりの「塗装材料の使用重量」である「所要量」とは意味合いが異なります。通常「所要量」>「塗付量」となりますのでご注意ください。