
橋梁塗替え塗装仕様

(鋼道路橋防食便覧)

クリーンマイルドフッソST

JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 上塗り塗料 1 級

クリーンマイルド中塗材ST

JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 中塗り塗料

SKマイルドジンク

JIS K 5553 厚膜形ジンクリッチペイント 2 種

スーパーボーセイエポ

JIS K 5551 構造物用さび止めペイント C 種 (1 号・2 号)

はじめに

鋼橋などの塗替えは、定期点検でさびや剥がれの程度などを確認し、塗替え時期、塗替えの仕様が決められます。

鋼道路橋防食便覧における鋼橋の塗替え仕様については、維持管理やライフサイクルコストの観点から、耐候性の高いふっ素樹脂塗料（JIS K 5659 1級）が設定されています。

そこで、当社の「橋梁塗替え塗装仕様」をご紹介します。

JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A 種 上塗り塗料 1 級 認証取得製品

弱溶剤形ふっ素樹脂上塗り塗料

クリーンマイルドフッソST

クリーンマイルドフッソSTは、耐久性に優れたふっ素樹脂を採用した二液弱溶剤形ふっ素樹脂塗料です。独自のセラミック複合技術により、超低汚染性を実現した製品であり、長期に亘り美しい仕上げを維持することができます。

クリーンマイルドフッソSTの特長

超耐久性

架橋塗膜は、紫外線、湿気など、ポリマー劣化要因に対して優れた抵抗性を示し、長期に亘り対象物を保護します。

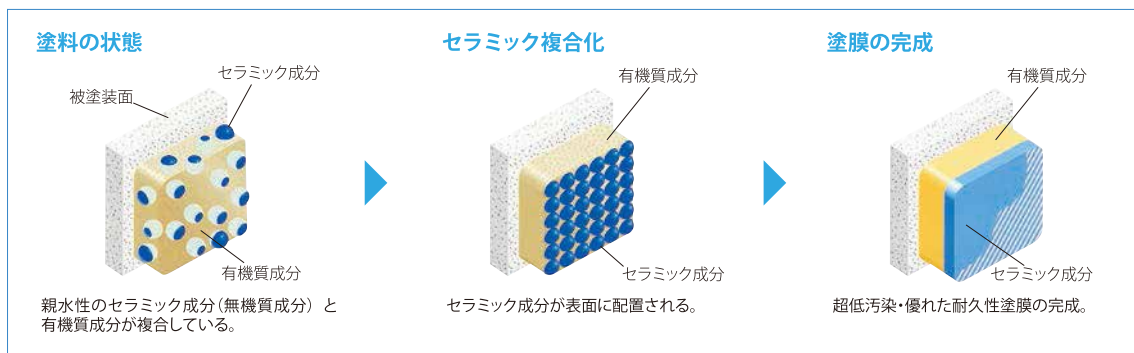
超低汚染性

セラミック複合の特殊技術によるトリプル効果（低帯電性・高い架橋密度・親水性）で、超低汚染性能を発揮します。

防かび・防藻性

特殊設計により、長期に亘ってかびや藻類などの微生物汚染を防ぎ、衛生的な環境を維持します。

● 独自のセラミック複合技術



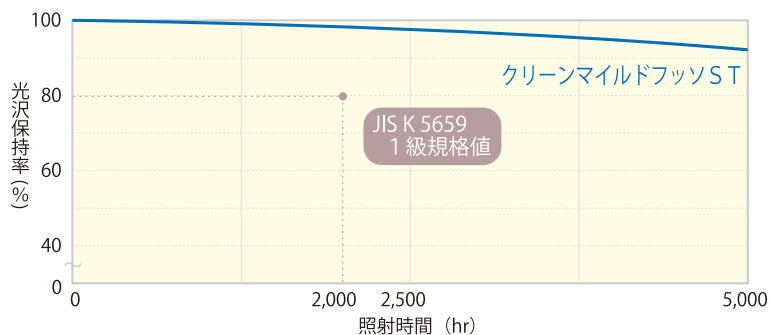
● トリプル効果で超低汚染性をいかに発揮





● 促進耐候性試験（キセノンランプ）

クリーンマイルドフッソSTは、促進耐候性試験（キセノンランプ）において JIS K 5659 1級の規格値を満たす、優れた耐候性を示します。



- キセノンランプでの促進耐候性試験により塗膜の光沢保持率の変化を測定しました。
 - 塗膜は劣化が進むと光沢を失います。このことから、光沢保持率の高い塗料は耐候性が高いと言えます。
- 注）試験結果は艶有りのものです。

● 6ヶ月暴露後の表面状態（雨筋汚染試験）

クリーンマイルドフッソSTは塗装初期と変わらない表面状態を維持しています。



クリーンマイルドフッソST

汎用塗料

● 土木用防汚材料評価促進試験方法Ⅰ（案）による試験結果（一般財団法人 土木研究センター）

試験結果	基準値	判定
ΔL*-4.65	ΔL*-7.00 以上	I 種合格

● 性能試験成績表

JIS K 5659:2018（追補2021）鋼構造物用耐候性塗料の品質

試験項目	性能		品質
	A種上塗り塗料	A種中塗り塗料	
	1級 クリーンマイルドフッソST（艶有り）	クリーンマイルド中塗材ST	
容器の中の状態	合格	合格	かくはん（攪拌）したとき、堅い塊がなくで一様になる
表面乾燥性	合格	合格	表面乾燥する
塗膜の外観	合格	合格	正常である
ポットライフ	合格	合格	5時間
隠蔽率（%）	96	95	90以上（白・淡彩色）
鏡面光沢度（60度）	82	—※	70以上
上塗り適合性	—※	合格	支障がない
耐屈曲性	合格	合格	折曲げに耐える
耐おもり落下性	合格	合格	塗膜に割れ及び剥がれが生じない
層間付着性	I —※	合格	異常がない
	II 合格	合格	異常がない
耐アルカリ性	合格	合格	異常がない
耐酸性	合格	合格	異常がない
耐湿潤冷熱繰返し性	合格	合格	湿潤冷熱繰返しに耐える
加熱残分（%）	合格	—※	50以上（白・淡彩色）
	—※	合格	60以上（白・淡彩色）
促進耐候性	合格	—※	照射時間：2,000 塗膜の外観：塗膜に割れ、剥がれ及び膨れがない 色の变化：大きくない 白亜化の等級：1又は0 光沢保持率（%）：80以上
屋外暴露耐候性	合格	—※	塗膜の外観：塗膜に割れ、剥がれ及び膨れがない 色の变化：大きくない 白亜化の等級：1又は0 光沢保持率（%）：60以上

※ 「試験規定がないこと」を示す。
注）いずれも艶有りのものです。

弱溶剤厚膜形有機ジンクリッチペイント

SKマイルドジンク

ジンクリッチペイントは高濃度に配合された金属亜鉛の電気防食作用により鉄素地に対して優れた防食性を発揮します。

SKマイルドジンクは弱溶剤形のエポキシ樹脂を使用した厚膜形有機ジンクリッチペイントであり、塗替え(Rc-I、Rc-IIに適用)の防食下地としてご使用いただけます。

SKマイルドジンクの特長

優れた防食性

金属亜鉛の電気防食作用により優れた防食性を示します。下塗り（スーパーボーセイエポ）、上塗り（クリーンマイルドフッソST）との組み合わせにより、長期的な防食性に優れます。

優れた付着性

特殊変性エポキシ樹脂により、鉄素地に対して優れた付着性を示します。

良好な作業性

ローラー塗り、刷毛塗り適性、エアレス塗装性に優れています。

厚膜タイプ

エアレス塗装により、1回で75 μ mの厚膜塗装が可能です。

環境対応

弱溶剤形塗料のため、溶剤形塗料に比べて臭気が少なく、環境に優しいさび止め塗料です。人体に有害なクロム・鉛を含まない安全に配慮した設計です。

●性能試験成績表

JIS K 5553:2023 厚膜形ジンクリッチペイント 2 種の品質

試験項目	性能	品 質
容器の中の状態	合格	粉は微小で一様な粉末とする液及びペーストはかき混ぜたとき堅い塊がなく一様になるものとする
乾燥時間 h	合格	6 以下
塗膜の外観	合格	正常である
ポットライフ h	合格	5 以上
耐おもり落下性	合格	割れ及び剥がれがない
厚塗り性	合格	支障がない
耐塩水噴霧性	合格	さび、割れ、剥がれ及び膨れがない
耐水性	合格	異常がない
混合塗料中の加熱残分 %	合格	75 以上
加熱残分中の金属亜鉛 %	合格	70 以上
屋外暴露耐候性	合格	さび、割れ、剥がれ及び膨れがない

二液弱溶剤形特殊変性エポキシ樹脂さび止め塗料

スーパーボーセイエポ

スーパーボーセイエポは防食性に優れる二液弱溶剤形特殊変性エポキシ樹脂さび止め塗料です。鋼道路橋防食便覧の各種仕様の下塗材としてご使用いただけます。

スーパーボーセイエポの特長

優れた防食性

弱溶剤形特殊変性エポキシ樹脂と特殊防錆顔料の相乗効果により優れた防食性を示します。

優れた付着性

特殊変性エポキシ樹脂により鉄・亜鉛めっき鋼等の各種金属や、各種旧塗膜に対して優れた付着性を示します。

良好な作業性

ローラー塗り、刷毛塗り適性、エアレス塗装性に優れています。

環境対応

弱溶剤形塗料のため、溶剤形塗料に比べて臭気が少なく、環境に優しいさび止め塗料です。また、人体に有害なクロム・鉛を含まない安全に配慮した設計です。

●性能試験成績表

JIS K 5551:2018 構造物用さび止めペイント C 種（1号・2号）の品質

試験項目	性能	品 質	
容 器 の 中 の 状 態	合格	かくはん（攪拌）したとき、堅い塊がなく一様になる	
半 硬 化 乾 燥 性	合格	半硬化乾燥している	
塗 装 作 業 性	合格	支障がない	
塗 膜 の 外 観	合格	正常である	
ポ ッ ト ラ イ フ	合格	5時間	
た る み 性	合格	たるみがない	
上 塗 り 適 合 性	合格	支障がない	
耐 お も り 落 下 性	合格	割れ及び剥がれがない	
付 着 性	合格	分類 1 又は分類 0	
耐 熱 性	塗膜の外観	合格	外観が正常である
	付着性	合格	分類 2、分類 1 又は分類 0
サ イ ク ル 腐 食 性	合格	さび、膨れ、割れ及び剥がれがない	
塗膜中の鉛の定量 (質 量 分 率 %)	合格	0.06 以下	
塗膜中のクロムの定量 (質 量 分 率 %)	合格	0.03 以下	
屋 外 暴 露 耐 候 性	合格	さび、膨れ、割れ及び剥がれがない	

鋼道路橋防食便覧（平成 26 年 3 月版）

塗替え塗装仕様

【Rc-I 塗装系仕様】

(23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	使用量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	1種：プラスト処理により、旧塗膜、さびを全て除去し、鋼材面を露出させてください。除せし程度は ISO Sa2 1/2 としてください。				—	4 時間以内	—	—
防食下地	SK マイルドジンク 主 剤	100	0.60	1	—	注2) 1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	SK マイルドジンク 硬化剤	5						
	塗料用シンナー A	0～10	—					
下 塗 1	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.24	1	—	1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	5～10	—					
下 塗 2	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.24	1	—	1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	5～10	—					
中 塗	クリーンマイルド中塗材 S T 主 剤	100	0.17	1	—	1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	クリーンマイルド中塗材 S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	10～20	—					
上 塗	クリーンマイルドフッソ S T 主 剤	100	0.14	1	—	—	1 日以上	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	クリーンマイルドフッソ S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	10～20	—					

注 1) 原則はスプレー塗装としますが、発注者との協議の上で、刷毛、ローラーにも変更できます。

注 2) 現場の施工条件に応じて塗装間隔を別途取り決める場合もあります（防食下地から下塗 1 の工程間）。

【Rc-II 塗装系仕様】

(23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	使用量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	2種：電動工具と手工具の併用により、旧塗膜、さびを全て除去し、鋼材面を露出させてください。				—	4時間以内	—	—
防食下地	SKマイルドジンク 主 剤	100	(0.24)	1	—	注2) 1日以上 10日以内	—	ローラー、刷毛
	SKマイルドジンク 硬化剤	5						
	塗料用シンナーA	0～5	—					
下 塗 1	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	—	1日以上 10日以内	—	ローラー、刷毛
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					
下 塗 2	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	—	1日以上 10日以内	—	ローラー、刷毛
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					
中 塗	クリーンマイルド中塗材ST 主 剤	100	0.14	1	—	1日以上 10日以内	—	ローラー、刷毛
	クリーンマイルド中塗材ST 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					
上 塗	クリーンマイルドフッソST 主 剤	100	0.12	1	—	—	1日以上	ローラー、刷毛
	クリーンマイルドフッソST 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					

注 1) 素地調整程度 2 種ではありませんが、健全なジンクリッチプライマーやジンクリッチペイントを残し、ほかの旧塗膜を全面除去した場合は、鋼材露出部のみ★SK マイルドジンクを塗付します。この際、使用量の目安は 0.24kg/m²程度とします。素地調整程度 2 種で旧塗膜を全面除去した場合は、★SK マイルドジンクの使用量が 0.60kg/m²とします。

注 2) 現場の施工条件に応じて塗装間隔を別途取り決める場合もあります（防食下地から下塗 1 の工程間）。

【Rc-III 塗装系仕様】

(23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	使用量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	3種：ディスクサンダー、ワイヤホイールなどにより、劣化し脆弱な旧塗膜、さびなどを除去し、活膜は残してください。				—	4 時間以内	—	—
下 塗 (鋼材露出部のみ)	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	—	1 日以上 10 日以内	—	ローラー、刷毛
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	0 ～ 10						
下 塗 1	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	—	1 日以上 10 日以内	—	ローラー、刷毛
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	0 ～ 10						
下 塗 2	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	—	1 日以上 10 日以内	—	ローラー、刷毛
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	0 ～ 10						
中 塗	クリーンマイルド中塗材 S T 主 剤	100	0.14	1	—	1 日以上 10 日以内	—	ローラー、刷毛
	クリーンマイルド中塗材 S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	0 ～ 10						
上 塗	クリーンマイルドフッソ S T 主 剤	100	0.12	1	—	—	1 日以上	ローラー、刷毛
	クリーンマイルドフッソ S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	0 ～ 10						

【Rc-IV塗装系仕様】

(23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	使用量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	4種:ディスクサンダー、ワイヤホイルなどにより、素地を傷つけないように粉化物、汚れなどを除去してください。				—	4時間以内	—	—
下 塗	スーパーボーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	—	1日以上 10日以内	—	ローラー、刷毛
	スーパーボーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					
中 塗	クリーンマイルド中塗材ST 主 剤	100	0.14	1	—	1日以上 10日以内	—	ローラー、刷毛
	クリーンマイルド中塗材ST 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					
上 塗	クリーンマイルドフッソST 主 剤	100	0.12	1	—	—	1日以上	ローラー、刷毛
	クリーンマイルドフッソST 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10	—					

塗替え塗装系と旧塗膜への適用

塗替え塗装系	旧塗膜	素地調整	備 考
Rc-I	A、B、a、b、c	1種	ブラスト工法により旧塗膜を除去後、スプレー塗装。
Rc-II	B、b、c	2種	ブラストできなく、かつ旧塗膜にジンクリッチプライマーを用いたB塗装系又はC塗装系の局部補修に適用。
Rc-III	A、B、C、a、b、c	3種	ブラストできない場合に適用。
Rc-IV	C、c	4種	C塗装系かつ劣化が進んでいない場合に適用。

施工器具別の使用量と膜厚

材 料	SKマイルドジンク		スーパーボーセイエポ		クリーンマイルド中塗材ST		クリーンマイルドフッソST	
塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス	刷毛・ローラー	エアレス	刷毛・ローラー	エアレス	刷毛・ローラー	エアレス
希釈量 (%)	0～5		0～10	5～10	0～10	10～20	0～10	10～20
使用量 (kg/m ²)	0.24	0.60 (2回塗り)	0.60	0.20	0.24	0.14	0.17	0.12
ドライ膜厚 (μm)	30	75	60		30		25	

製品名	荷 姿	調合比 (主剤：硬化剤)	標準塗坪	可使時間 (23℃)
★クリーンマイルドフッソST	主 剤 13.5 kg石油缶、3.6 kg缶 硬化剤 1.5 kg缶、0.4 kg缶	9：1	107～125 m ² ／15 kgセット 28～33 m ² ／4 kgセット	5 時間
★クリーンマイルド中塗材ST	主 剤 13.5 kg石油缶、3.6 kg缶 硬化剤 1.5 kg缶、0.4 kg缶	9：1	88～107 m ² ／15 kgセット 23～28 m ² ／4 kgセット	5 時間
★スーパーボーセイエポ	主 剤 14.4kg 石油缶、3.6kg 缶 硬化剤 1.6kg 缶、0.4kg 缶	9：1	33～80 m ² ／16kg セット 8～20 m ² ／4kg セット	5 時間
★SKマイルドジンク	主 剤 20kg 石油缶 硬化剤 1kg 缶	20：1	35～87 m ² ／21kg セット	5 時間

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる使用量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。
※ ★クリーンマイルドフッソSTには艶有り・5分艶・3分艶がありますが、JIS表示製品は艶有りのみです。5分艶、3分艶についてはJIS表示していません。
※ 「クリーンマイルド」は、エスケー化研（株）の登録商標です。

【危険情報と安全対策】

製品の取扱いは、それぞれの安全データシート（SDS）に従ってください。
特に★印のついている製品はすべて溶剤形のため、下記の点にご注意ください。

1. 引火性の液体のため、火気厳禁です。
2. 有機溶剤中毒の恐れがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
3. 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

【施工後の注意】

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

施工上の注意事項

- 素地調整は塗膜の耐久性を高める重要な工程となりますので、入念な処理を行ってください。
- さび止め塗料の防食性は膜厚に比例します。R部やエッジ部など、膜厚が得られにくい場所は、増し塗りするなどして、十分な膜厚を確保してください。
- ★SKマイルドジンク、★スーパーボーセイエボ、★クリーンマイルドフッソST、★クリーンマイルド中塗材STの希釈には★塗料用シンナーAまたは★塗料用シンナーXをご使用ください。
- ★SKマイルドジンク、★スーパーボーセイエボ、★クリーンマイルドフッソST、★クリーンマイルド中塗材STは混合後、可使時間以内に使い切るようにしてください。
- ★SKマイルドジンク、★スーパーボーセイエボ、★クリーンマイルドフッソST、★クリーンマイルド中塗材STを使用した塗装器具は★ラッカーシンナーなどで洗浄してください。
- ★SKマイルドジンクは鉄素地へ直接塗装することによりその防錆作用を発揮するため、十分な素地調整が必要です。
- ★SKマイルドジンクは亜鉛末が既調合となっているため、主剤を十分攪拌した後に硬化剤を混合してよく攪拌してからご使用ください。また、亜鉛末は沈殿しやすいため、塗装中も継続攪拌を行ってください。
- 材料は使用前に内容物が均一になるように十分に攪拌し、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。また材料を保管する場合は、無希釈の材料をしっかりと密栓してから直射日光を避けた冷暗所に保管し、できるだけ早めに使い切ってください。
- 工程間隔時間は厳守してください。工程間隔時間を過ぎた場合は、目荒しを行った後に塗装してください。
- 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。各製品の混合比（比重比）は、必ず守ってください。
- 中塗材が塗装されていないと、剥離や性能不良の原因となりますので、中塗材の塗り残しがないように塗装してください。
- 上塗材の希釈率は、試験施工などにより決定し、それ以降は同一の希釈率にて使用してください。なお、希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承ください。
- 濃色や原色に近い色彩は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類などが触れる可能性のある部位への施工は避けてください。
- 物が常に置かれる箇所への塗装を避けてください。また、アルコールや油脂分（人の手など）が付着すると塗膜が軟化し、色移りすることがありますので、ご注意ください。
- ゴムやプラスチック等、可塑性を含む部位に直接触れると軟化や剥離を生じることがありますので、そのような場所への塗装は避けてください。また、これらの部材に塗膜が直接触れることがないようにご注意ください。
- 旧塗膜が弱溶剤に可溶するタイプのものは、下塗り、上塗りを施工後、リフティングを生じる危険性がありますので、避けてください。
- 上塗りを異なる色目で塗り重ねる場合、2回目の上塗りが1回目の上塗りを溶かし、ラインや帯がにじむ場合がありますのでご注意ください。
- 上塗りにイエロー、レッド、ブルー、グリーン系など彩度の高い色目を塗装する場合は、隠ぺい性を高めるため、予め隠ぺい性の良い共色を塗装してください。
- 旧塗膜の状態や種類によって、付着力が得られなかったり、溶解することがあります。事前に試験施工を行い、付着力や溶解性の確認を行ってください。
- 標準施工仕様に記載の使用量、及び塗装間隔を厳守してください。
- 防かび、防藻性は繁殖の抑制の効果を示すものです。施工部位の構造や形状、環境条件などにより、防かび・防藻性が十分に発揮されない場合があります。
- 使用量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- 塗り重ね時間は環境（温度、湿度、換気、風通しやすさ）や膜厚によって変わります。
- 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- 補修塗りが必要な場合がありますので、補修用に使用塗料の控えを必ずとっておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装をしてください。
- 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
- 刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗りや仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じることがあります。
- シーリング材の上へ施工する場合、シーリング材の種類、材齢により、塗膜が密着しないことや汚染することがあります。
- 塗膜の膨れ、剥がれ、白化の発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、剥がれ、白化の発生、艶引けなどにつながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温 5℃以下、湿度 85% 以上の施工は原則的に避けてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。

施工上の注意：超低汚染機能の発揮条件（クリーンマイルドフッソST）

- ★クリーンマイルドフッソSTは、主剤と硬化剤を指定の比率で調合し、電動ミキサーなどで十分に攪拌混合（2分以上）してご使用ください。主剤と硬化剤の混合比率が不適切であったり、他の材料と混合したり、硬化剤を投入しなかった場合、低汚染機能が発揮されませんので、必ずこれを厳守してください。また材料調合後は、缶に表示されている可使時間内に使い切るようにしてください。なお、塗料の温度は保管場所により大きく影響を受けますので、ご注意ください。
- 上塗材は所定の乾燥時間（最終養生時間）を厳守してください。施工後、塗膜が硬化するまでの時間内に降雨などにより、塗膜表面が長時間水分がかかった状態になりますと、所定の低汚染機能が発揮されない場合があります。低汚染機能は硬化後の塗膜で発揮されるため、乾燥過程で降雨などが予想される場合は、シート養生を行うなどして、塗膜表面に雨が当たらないよう、所定の乾燥時間を厳守してください。
- 施工当日に降雨、降雪、結露が予想される場合は、施工を中止してください。また、気象の急変などにより、施工中、施工後に降雨が生じた場合はシート養生などを行い、塗装面に直接雨がかからないよう、対策を講じてください。
- 施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。特に傾斜の下端部、汚れが溜まりやすい部位の下部、雨がかからない部位などは注意が必要です。
- 鉄さび・シーリング材などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。
- 上塗材はむらなく均一に塗付してください。低汚染機能を発揮するためには、塗付量の確保が重要な事項です。特に凹部に塗り残しができないよう、注意してください。また、タッチアップに使用する上塗材の主剤、硬化剤は予め良く振り、沈降分離していないものを必ず計量器を用いて計量し、電動ミキサーなどで十分に攪拌（2分以上）したものを使用し、製品容器に記載の可使時間以内に使い切るようにしてください。
- その他、詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

環境に優しい塗膜剥離工法

環境対応型水系剥離剤

ハクリタイトエコST

旧塗膜や鉛、PCBなどの有害物質が含まれる場合は、プラスト工法に比べ飛散が少なく、産業廃棄物も少ない塗膜剥離工法がおすすめです。ハクリタイトエコSTは従来の剥離剤に含まれる塩素系有機溶剤を含まない環境に優しい剥離剤です。エアレス、ローラーによる作業性にも優れています。

NETIS 登録番号 KK-200021-VE



※製品の詳細は、ハクリタイトエコSTカタログをご確認ください。



エスケー化研株式会社

本社 大阪府茨木市中穂積3-5-25 ☎072-621-7733
東京支社 東京都新宿区高田馬場1-31-18 ☎03-3204-6601

国際事業本部 ☎072-621-7727

札幌支店 ☎011-784-4000 千葉支店 ☎043-304-0411 北陸支店 ☎076-266-1041 高松支店 ☎087-865-5411
旭川営業所 ☎0166-51-8094 埼玉支店 ☎048-686-2391 名古屋支店 ☎052-561-7712 神戶支店 ☎078-671-0451 福岡支店 ☎092-629-3427
仙台営業所 ☎022-259-2431 宇都宮営業所 ☎028-657-5555 横浜支店 ☎045-820-2400 京都支店 ☎075-646-3967 広島支店 ☎082-943-5043
東京支店 ☎03-3204-6601 横浜支店 ☎045-820-2400

札幌営業所 ☎011-784-4000 松本営業所 ☎0263-24-2677 三多摩営業所 ☎042-564-5806 三重営業所 ☎059-254-3777 高松営業所 ☎087-865-5411
旭川営業所 ☎0166-51-8094 水戸営業所 ☎029-251-6515 横浜営業所 ☎045-820-2400 京都営業所 ☎075-646-3967 松山営業所 ☎089-958-3780
仙台営業所 ☎022-259-2431 宇都宮営業所 ☎028-657-5555 横浜営業所 ☎045-820-5525 大阪営業所 ☎072-621-7722 北九州営業所 ☎093-621-8505
仙台住宅開発営業所 ☎022-388-8518 東京営業所 ☎03-3204-6601 厚木営業所 ☎046-294-3666 大坂住宅開発営業所 ☎072-621-7747 福岡営業所 ☎092-622-5561
青森営業所 ☎017-762-3855 東京住宅開発営業所 ☎03-3204-6602 静岡営業所 ☎054-284-1877 南大阪営業所 ☎072-253-1910 福岡住宅開発営業所 ☎092-622-5562
盛岡営業所 ☎019-654-8380 東京水産開発営業所 ☎03-3204-6603 浜松営業所 ☎053-462-7021 神戸住宅開発営業所 ☎078-686-0520 大分営業所 ☎097-555-9081
郡山営業所 ☎024-962-7673 千葉営業所 ☎043-304-0411 三河営業所 ☎0564-28-1614 姫路営業所 ☎079-281-5311 長崎営業所 ☎095-887-0871
秋田出張所 ☎018-883-0230 千葉住宅開発営業所 ☎043-304-0413 北陸営業所 ☎076-266-1041 岡山営業所 ☎086-242-5520 熊本営業所 ☎096-344-5650
新潟営業所 ☎025-285-6551 埼玉営業所 ☎048-686-2391 名古屋営業所 ☎052-561-7712 広島営業所 ☎082-943-5043 鹿児島営業所 ☎099-284-5321
群馬営業所 ☎027-280-5350 埼玉住宅開発営業所 ☎048-686-1586 名古屋住宅開発営業所 ☎052-589-8783 広島住宅開発営業所 ☎082-943-5053 宮崎出張所 ☎0985-61-7779
長野営業所 ☎026-239-6210 城東営業所 ☎03-3877-7770 岐阜営業所 ☎058-273-1961 山口営業所 ☎083-924-7575 沖縄営業所 ☎098-862-5041

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場

このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。
特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

URL <https://www.sk-kaken.co.jp>

特約販売店



【製作年月：2025年2月】(250212.NL-1)