



省エネ

屋根用遮熱(高日射反射率)塗料

クールタイト[®]シリーズ

COOL TIGHT

Series



地球温暖化防止
ヒートアイランド対策

低汚染・超耐久型
水性アクリルシリコン樹脂系屋根用遮熱塗料

水性

水性クールタイトシリコン

低汚染・超耐久型
水性ふっ素樹脂系屋根用遮熱塗料

水性

水性クールタイトフッソ

低汚染・高耐久型
ポリウレタン樹脂系屋根用遮熱塗料

弱溶剤

クールタイト

低汚染・超耐久型
アクリルシリコン樹脂系屋根用遮熱塗料

弱溶剤

クールタイトSi

低汚染・超耐久型
ふっ素樹脂系屋根用遮熱塗料

弱溶剤

クールタイトF

金属屋根の塗替え用遮熱防食工法

防食工法

クールタイトEL工法

JIS K 5675 屋根用高日射反射率塗料

認証取得製品

2種・1級 クールタイトF(艶有り)

2種・2級 クールタイトSi(艶有り)、クールタイト(艶有り)



ETV 環境省
環境技術
実証事業
実証番号：051-0854
(クールタイトSi)
実証番号：051-0853
(クールタイトF)

屋根用遮熱（高日射反射率）塗料

クールタイト[®]シリーズ

遮熱性の高い顔料の採用で、近赤外線領域の光線を効率よく反射します。

幅広い色相範囲で優れた遮熱性能を示します。しかも、低汚染機能で遮熱性能を維持。更に、高耐久性樹脂の採用により、優れた耐久性を発揮します。

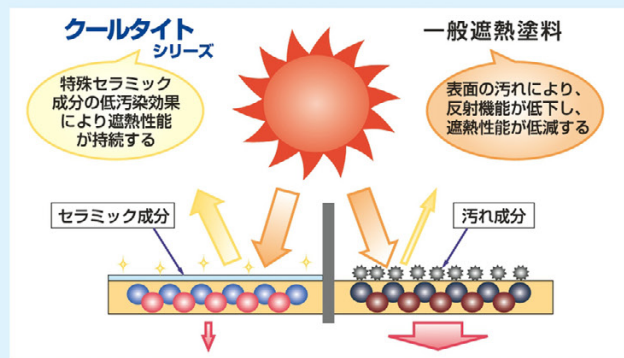
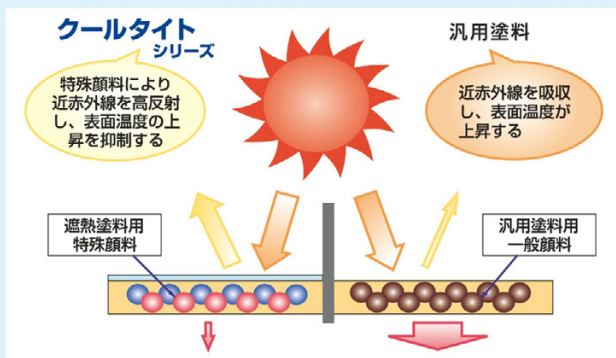
特長

遮熱性

遮熱の技術的コンセプト図

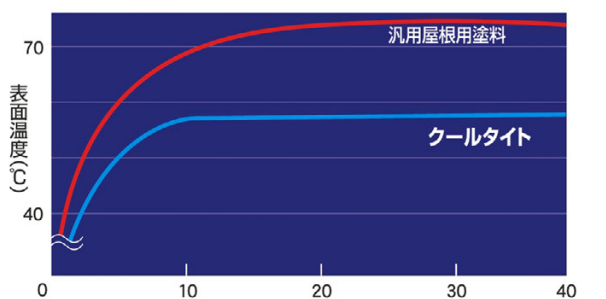
① 特殊顔料により近赤外線（熱線）領域の波長の光線を反射し、吸収する熱量を減少させます。

② 汚れの付着による遮熱効果の低下を防ぎます。特に、クールタイト、クールタイトSi、クールタイトFの弱溶剤形クールタイトシリーズは、特殊セラミック成分の優れた低汚染効果により、長期に亘り高い遮熱性能を維持することができます。



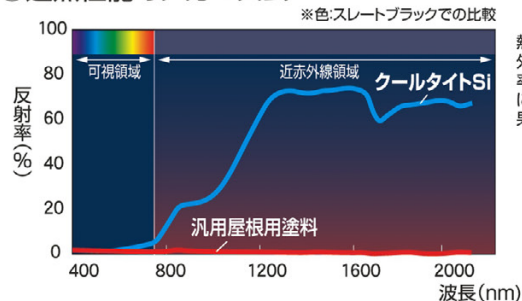
近赤外線（熱線） 反射光 吸収する熱量

◎表面温度の比較



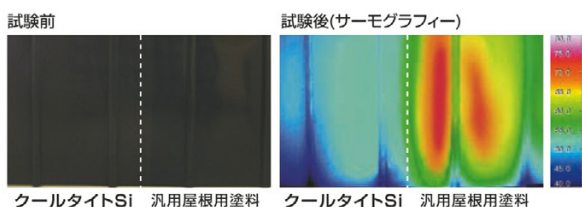
基 材: アルミニウム板 (裏面: 発泡ポリスチレン/50mm厚)
赤外線照射距離: 50cm / ランプ: 赤外線ランプ (IR110V250W)
測定時室温: 20℃ / 色: スレートブラック

◎遮熱性能のメカニズム



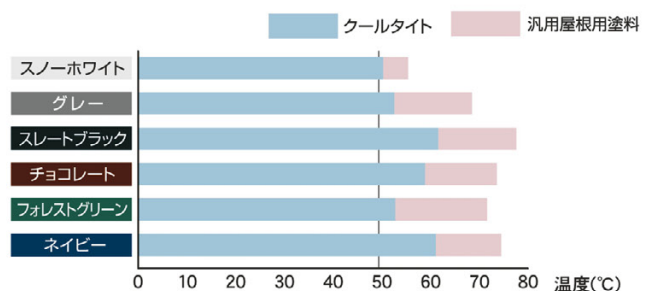
熱線と呼ばれる近赤外線領域の光線を効率良く反射することにより、優れた遮熱効果を発揮します。

◎サーモグラフィー（熱画像）による温度比較



試験概要
折板屋根を模した試験体表面に、赤外線ランプを照射し、加熱後の表面状態を観察すると、約20℃の差を生じていることがわかります。(色: スレートブラック)

◎色相別の遮熱性能比較



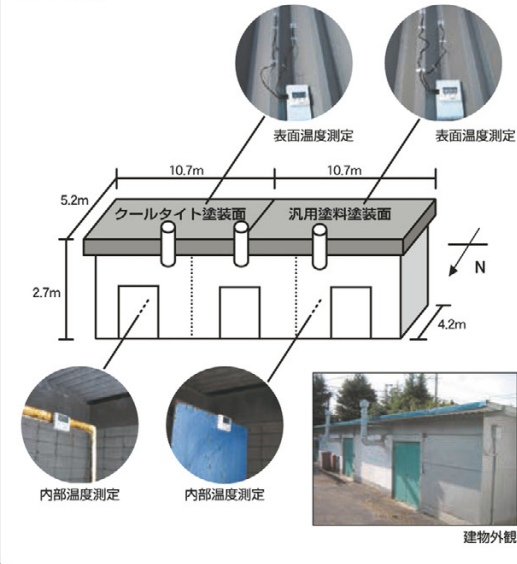
試験概要
アルミ板に各塗料を塗付したものを試験体とし、屋外南面45度の角度で設置し、試験時間中、1時間ごとに表面温度を測定した平均値を算出。(試験は、8月下旬の11時～15時)

危険物倉庫を利用した遮熱試験

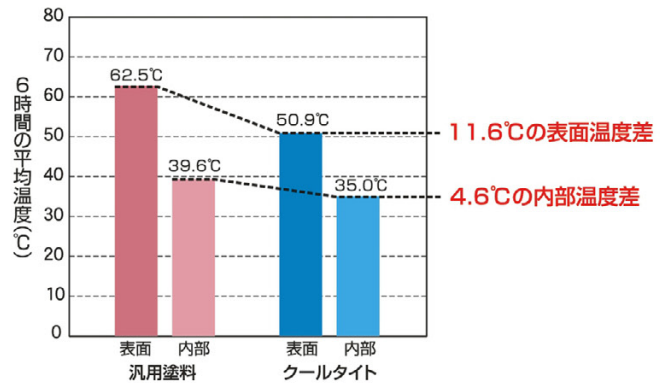
試験概要

折板屋根の半面を「クールタイト/グレー色」、さらに半面を同系色の汎用塗料で塗装し、塗装後の屋根表面および倉庫内部(中央位置)の温度変化を測定する。また日中の温度分布状況をサーモグラフィーで撮影する。

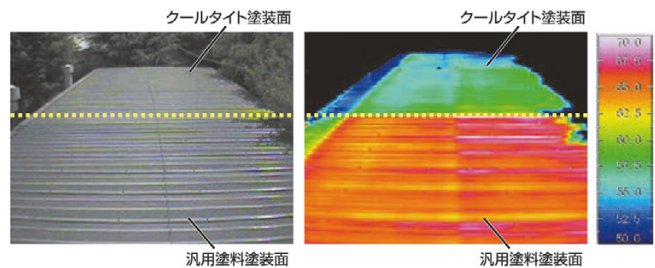
クールタイトを施工した場合と一般塗料を施工した場合を比較すると、6時間の平均温度差として、屋根表面温度で平均11.6℃温度、倉庫内部においても平均4.6℃の温度低減効果が確認されました。(試験は、埼玉県某所にて8月に行いました。)



◎平均温度の比較



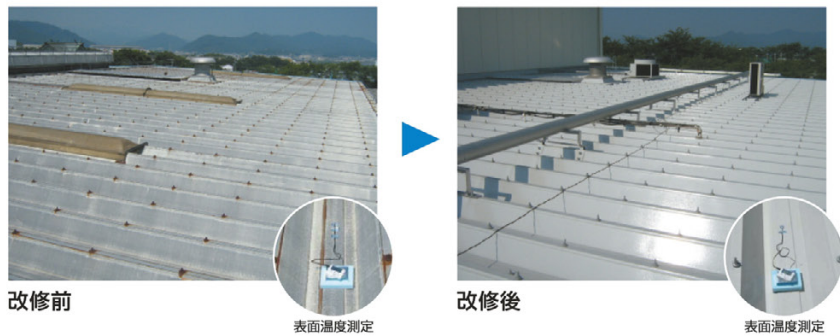
◎サーモグラフィー(熱画像)による屋根表面温度分布



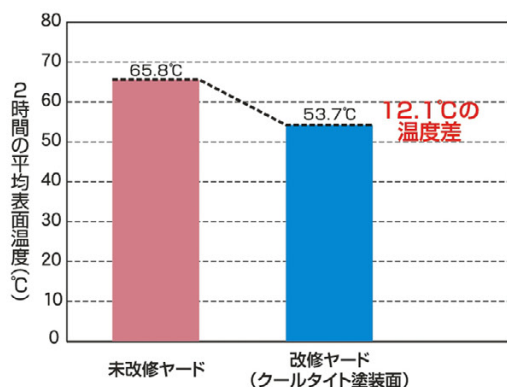
工場ヤード施工前後の遮熱試験

試験概要

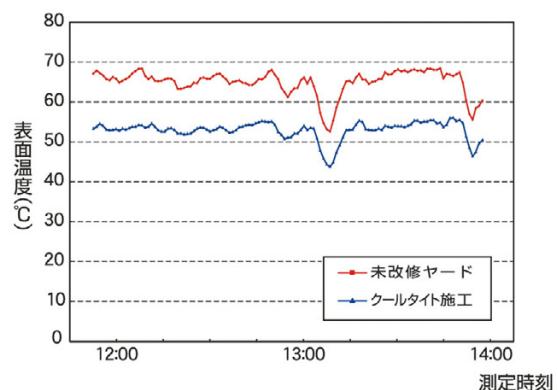
未改修ヤードと改修ヤード(クールタイト塗装面)の日中の金属屋根表面の温度変化を測定。結果、12:00~14:00までの平均温度差として12.1℃の温度低減効果が確認されました。(試験は、兵庫県某所にて8月に行いました。)



◎平均表面温度の比較



◎表面温度の経時変化

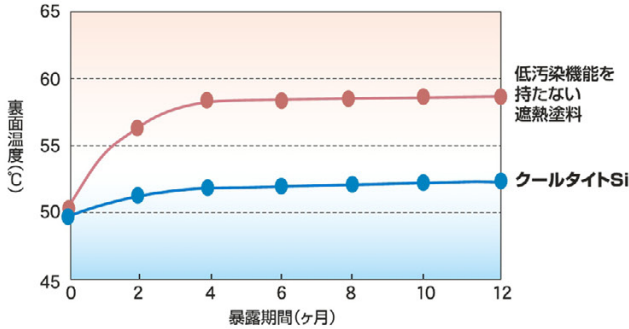


特長

■優れた低汚染機能

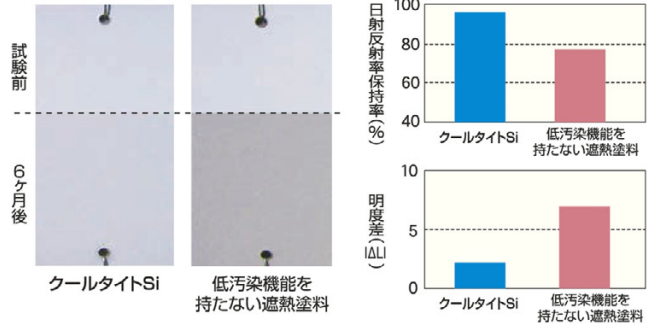
優れた低汚染機能を発揮し、汚れの付着による遮熱効果の低下を防ぎ、長期に亘って高い遮熱性を維持することができます。

◎遮熱性能の持続性(温度変化)



試験概要
試験体を屋外暴露により経時汚染させた後、赤外線ランプ照射を行い、試験体表面温度を計測した。(色:グレー系)

◎遮熱性能の持続性(反射率変化) (6ヶ月暴露後)

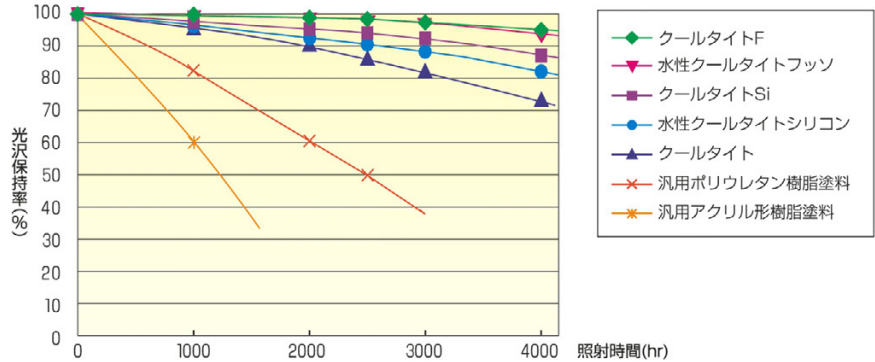


試験概要
大阪府某所にて6ヶ月間、暴露を行った後、日射反射率と明度を測定し、試験前の数値との変化を比較した。(色:グレー系)
ΔLIは、数値が小さい程、汚れが少ないことを表します。

■高耐候・耐久性

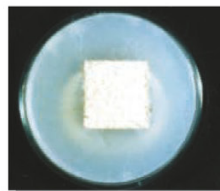
高耐久性樹脂の採用により、強靱で優れた耐候性、耐久性を示します。

◎促進耐候性試験(キセノンランプ法)

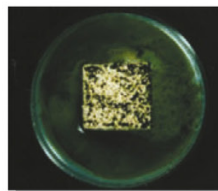


■防かび・防藻性

特殊設計により、かびや藻などの微生物による汚染に対して優れた抵抗性を示します。



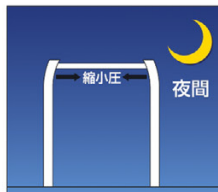
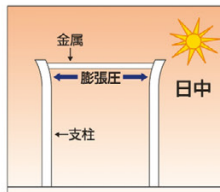
クールタイト



汎用塗料

■劣化を抑制

温度差を抑制することにより、金属の膨張、収縮が抑えられ、金属の劣化防止につながります。



■各種旧塗膜との密着性

旧塗膜の種類	①標準	②温水浸漬	③温冷繰り返し	④凍結融解繰り返し
カラー鋼板	100/100	100/100	100/100	100/100
合成樹脂系塗料	100/100	100/100	100/100	100/100
アクリル樹脂系塗料	100/100	100/100	100/100	100/100
ウレタン樹脂系塗料	100/100	100/100	100/100	100/100

(各処理方法)

- ①20°C、65%RH、1週間養生
- ②50°C、7日間浸漬
- ③水中浸漬18時間、-20°C 3時間、50°C 3時間を1サイクルとして10サイクル
- ④-20°C水中凍結4時間、50°C 4時間を1サイクルとして10サイクル

(試験方法)

JIS K 5600 5.6
付着性(クロスカット法)に準拠
(結果は100マスでの密着評価)

クールタイトEL工法 (金属屋根の塗り替え用遮熱防食工法) には、 さらに次のような特長があります。

■優れた防食性

特殊防食顔料と特殊変性エポキシ樹脂によって、優れた防錆力を発揮する下塗材と、厚膜弾性の中塗材のダブル効果で、優れた防食性を示します。

◎塩水噴霧試験結果(塩水噴霧時間:300時間)



クールタイトEL工法



汎用工法

■遮音性

厚膜弾性の塗膜構造により雨音が低減します。

◎遮音試験結果



騒音レベル 75.7dB



騒音レベル 66.0dB

塗装前

クールタイトEL工法施工



音の測定状況
屋根裏面より下、
1.5mに設置

試験方法

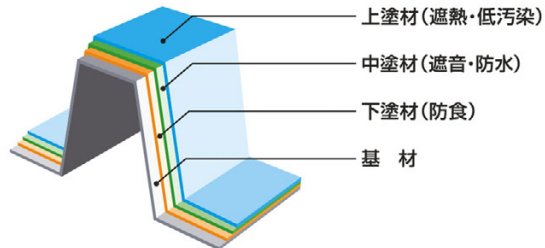
高さ4mから10800cc/分の水を拡散放水し、室内の騒音レベルを測定。

試験結果

塗装前後では9.7dB [13%音量低下]の差を生じる。

■金属の保護

弾性を持つ中塗層は金属下地の変形にも追従し、長期に亘って優れた密着性を示します。更に、上塗りの遮熱効果で温度上昇が抑制され、温度変化による金属の膨張収縮の緩和にもつながります。



■荷姿

製品名	入目	備考
水性クールタイトシーラー(白色)	15kg(標準塗坪:100~150㎡/缶)	—
★クールタイトプライマー(白色)	16kgセット(主剤:12.8kg、硬化剤:3.2kg)(標準塗坪:94~114㎡/セット) 4kgセット(主剤:3.2kg、硬化剤:0.8kg)(標準塗坪:23~28㎡/セット)	さび止め塗料
★マイルドシーラー-EPOホワイト	14kgセット(主剤:10.5kg、硬化剤:3.5kg)(標準塗坪:56~93㎡/セット)	—
★クールタイトELベースコート	15kgセット(主剤:12kg、硬化剤:3kg)(標準塗坪:30~37㎡/セット)	—
水性クールタイトシリコン	15kg(標準塗坪:46~53㎡/缶)	艶有り
水性クールタイトフッソ	15kg(標準塗坪:46~53㎡/缶)	艶有り
★クールタイト	16kgセット(主剤:14kg、硬化剤:2kg)(標準塗坪:53~61㎡/セット)	艶有り、3分艶
★クールタイトSi	16kgセット(主剤:14kg、硬化剤:2kg)(標準塗坪:53~61㎡/セット)	艶有り、3分艶
★クールタイトF	16kgセット(主剤:14kg、硬化剤:2kg)(標準塗坪:53~61㎡/セット)	艶有り、3分艶、艶消し
★塗料用シンナー-A	16ℓ石油缶	—

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

■用途

一般建造物の屋根：冷凍・冷蔵倉庫、物流・配送倉庫、食品加工工場など
各種工場、プラント、ビル、商業施設、店舗、学校、
体育館、戸建住宅、飼育施設(牛、豚、鶏など)など

■適用下地

カラー鋼板、ガルバリウム鋼板、トタン屋根、薄型塗装瓦、スレート屋根



スレート屋根



トタン屋根

■危険情報と安全対策

製品の取り扱いには、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。
特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点にご注意ください。

1. 引火性の液体のため、火気厳禁です。
2. 有機溶剤中毒の恐れがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
3. 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

■施工後の注意

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

標準施工仕様

■ 改修仕様例-1 (対象: 薄型塗装瓦(コロニアル・カラーベストなど)、スレート屋根)

(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
1	下地処理 ※1							●高圧水洗(10~15MPa)で、ごみや汚れ・こけ・劣化塗膜(浮き、膨れ、割れ)などを完全に除去してください。●水洗後は、十分に乾燥を行ってください。 ●高圧水洗ができない場合、ホースで水を流しながらデッキブラシ、たわしなどで表面に付着したごみや汚れ・こけ・劣化塗膜などを完全に除去してください。 ●下地が雨や結露などで濡れている場合は、十分に乾燥を行ってください。	
2	下塗り ※2,3,5	マイルドシーラー-EPOホワイト 主剤	100	0.15~0.25	1~2	3以上	3以上 7日以内	—	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		マイルドシーラー-EPO 硬化剤	33.3						
3	上塗り ※4,5	クールタイト 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイト 硬化剤	14.3						
		塗料用シンナーA	0~20						
3	上塗り ※4,5	クールタイトSi 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイトSi 硬化剤	14.3						
		塗料用シンナーA	0~20						
3	上塗り ※4,5	クールタイトF 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイトF 硬化剤	14.3						
		塗料用シンナーA	0~20						
4	縁切り ※6	水切り部などで上下の瓦が材料で接着した箇所は、皮スキなどで縁切りを行ってください。							

- ※1 瓦の重なり部分はワイヤーブラシなどを用いて、入念に不純物を除去してください。これが不十分な場合、光沢ある仕上がりが得られなかったり、経年後、塗膜の膨れ剥がれなどの原因になることがあります。
- ※2 ★マイルドシーラー-EPOホワイトは、標準として希釈しないで使用してください。万が一冬の低温時に塗り難い場合は、主剤/硬化剤の混合液100に対して10%以内の範囲で塗料用シンナーAを加えて調整できます。希釈過多になりますと、硬化不良を起こしたり、下地の強化能力が低下しますので避けてください。
- ※3 ★マイルドシーラー-EPOホワイトの可使時間は、冬期5時間以内、夏期2時間以内です。可使時間を越えた材料は、下地への浸透性や下地強化能力が低下する原因となるため使用しないでください。
- ※4 ★塗料用シンナーAでの希釈率は、主材100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※5 所要量は劣化の状況により増減する場合があります。
- ※6 瓦の上下に間隔がないと結露水の通気が不十分となり、素材の腐食・漏水の原因になる場合があります。



■ 改修仕様例-2 (対象: カラー鋼板、ガルバリウム鋼板、トタン屋根など)

(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
1	下地処理 ※1							●高圧水洗で、ごみや汚れ・こけ・劣化塗膜(浮き、膨れ、割れ)などを完全に除去してください。●部分的にさびが発生している場合、十分なクレンを行ってください。 ●高圧水洗ができない場合、ホースで水を流しながらデッキブラシ、たわしなどで表面に付着したごみや汚れ・こけ・劣化塗膜などを完全に除去してください。 ●下地が雨や結露などで濡れている場合は、十分に乾燥を行うか、モップなどで水分を拭き取ってください。	
2	下塗り ※2,3	クールタイトプライマー 主剤	100	0.14~0.17	1	—	6以上 14日以内	—	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイトプライマー 硬化剤	25						
		塗料用シンナーA	0~10						
3	上塗り ※4	クールタイト 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイト 硬化剤	14.3						
		塗料用シンナーA	0~20						
3	上塗り ※4	クールタイトSi 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイトSi 硬化剤	14.3						
		塗料用シンナーA	0~20						
3	上塗り ※4	クールタイトF 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		クールタイトF 硬化剤	14.3						
		塗料用シンナーA	0~20						

- ※1 塗膜表面の不純物除去が不十分な場合、光沢のある仕上がりが得られなかったり、経年後、塗膜の膨れ、剥がれなどの原因になることがあります。また、金属露出部がある場合は発錆防止のため、水洗後の水分を直ちに拭き取ってください。寒冷地や冬季に施工する場合は、朝露や結露の発生に注意してください。また、クレン除去により下地が露出している場合は、さび止め塗料で補修塗りを行ってください。
- ※2 作業環境や形状によってさびを完全に除去できない部位には、★クールタイトプライマーを塗装する前に、予め★サビフィックス(18kgセット)で補修塗りを行ってください。
- ※3 ★塗料用シンナーAでの希釈率は、主材100に対してスプレー塗り時で「5~10」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※4 ★塗料用シンナーAでの希釈率は、主材100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。

■ 改修仕様例-3(水性仕様) (対象: 薄型塗装瓦(コロニアル・カラーベストなど)、スレート屋根)

(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間(hr)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
1	下地処理 ※1							●高圧水洗(10~15MPa)で、ごみや汚れ・こけ・劣化塗膜(浮き、膨れ、割れ)などを完全に除去してください。●水洗後は、十分に乾燥を行ってください。 ●高圧水洗ができない場合、ホースで水を流しながらデッキブラシ、たわしなどで表面に付着したごみや汚れ・こけ・劣化塗膜などを完全に除去してください。 ●下地が雨や結露などで濡れている場合は、十分に乾燥を行ってください。	
2	下塗り ※2,3,6	水性クールタイトシーラー	既調合	0.10~0.15	1	—	2以上	—	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
3	上塗り ※4,6	水性クールタイトシリコン	100	0.28~0.32	2	2以上	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		清 水	5~15	—					
3	上塗り ※5,6	水性クールタイトフッソ	100	0.28~0.32	2	2以上	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
		清 水	0~20	—					
4	縁切り ※7	水切り部などで上下の瓦が材料で接着した箇所は、皮スキなどで縁切りを行ってください。							

- ※1 特に瓦の重なり部分は、入念にワイヤーブラシなどを用いて除去してください。これが不十分であれば、均一な仕上がりが得られなかったり、経年後、塗膜の膨れ、剥がれなどの原因になることがあります。
- ※2 水性クールタイトシーラーの塗装に使用したローラー、刷毛、エアレスなどは、塗装後必ず水洗いしてください。水洗いせずに、水性クールタイトシリーズやその他の水性塗料の塗装に使用しないでください。
- ※3 下地の劣化が激しい場合(全面に塗膜の剥がれが見られる場合や、水洗後の付着強さが0.5N/mm²以下の場合、またはガムテープによるクロスコッターデベリング試験で剥離が見られる場合等)は下塗材に★マイルドシーラー-EPOホワイト(14kgセット)をご使用ください。
- ※4 清水での希釈率は、スプレー塗り時で「10~15」、刷毛・ローラー塗り時で「5~10」となります。
- ※5 清水での希釈率は、スプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※6 所要量は、劣化の状況により増減する場合があります。
- ※7 瓦の上下に間隔がないと結露水の通気が不十分となり、素材の腐食・漏水の原因になる場合があります。
- ※8 水性クールタイトのトタンの改修仕様については、別途最寄りの各営業所へお問い合わせください。

■ 改修仕様例-4 (クールタイトEL工法) (対象：カラー鋼板、ガルバリウム鋼板など)

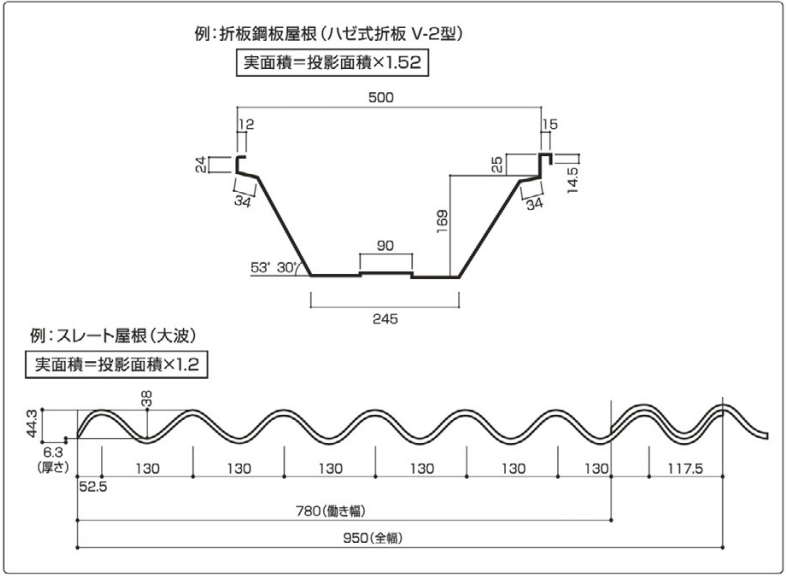
(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
1	下地処理 ※1							
2	クールタイトプライマー 主剤	100	0.14~0.17	1	—	6以上 14日以内	—	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	クールタイトプライマー 硬化剤	25						
	塗料用シンナー-A	0~10						
3	クールタイトELベースコート 主剤	100	0.40~0.50	2	16以上 7日以内	16以上 7日以内	—	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	クールタイトELベースコート 硬化剤	25						
	塗料用シンナー-A	5~20						
4	クールタイト 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	クールタイト 硬化剤	14.3						
	塗料用シンナー-A	0~20						
4'	クールタイトSi 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	クールタイトSi 硬化剤	14.3						
	塗料用シンナー-A	0~20						
4''	クールタイトF 主剤	100	0.26~0.30	2	3以上 7日以内	—	24以上	ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm
	クールタイトF 硬化剤	14.3						
	塗料用シンナー-A	0~20						

- ※1 塗膜表面の不純物除去が不十分な場合、水沢のある仕上がりが見られなかったり、経年後、塗膜の剥れ、剥がれなどの原因になることがあります。また、金属露出部がある場合は発錆防止のため、水洗後の水分を直ちに拭き取ってください。寒冷地や冬季に施工する場合は、朝露や結露の発生に注意してください。また、ケレン除去により下地が露出している場合は、さび止め塗料で補修塗りを行ってください。
- ※2 作業環境や形状によってさびを完全に除去できない部位には、★クールタイトプライマーを塗装する前に、予め★サビフィックス(18kgセット)で補修塗りを行ってください。
- ※3 ★塗料用シンナー-Aでの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「5~10」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- ※4 ★塗料用シンナー-Aでの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「5~10」となります。
- ※5 ★塗料用シンナー-Aでの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。

【施工上の注意事項】

- ・基材自体の強度低下が著しく、塗装できない場合がありますので、ご注意ください。
- ・施工においては、基材に応じて適切な下塗材をご使用ください。下塗材が適切でない場合、十分な遮熱効果などが得られない場合があります。
- ・水洗時は滑り易くなるため、安全には十分ご注意ください。
- ・水洗後や降雨、降雪後の乾燥を十分に行ってください。乾燥が不十分な場合、密着性が低下し、経年後の塗膜の剥れ、剥がれなどの原因となることがあります。
- ・気象条件の変化により被塗表面に結露が発生した場合は、塗膜の密着不良を生じますので、施工を避けてください(原則として午前9時~午後3時が推奨施工時間です)。
- ・上塗材の希釈率は試験室などにより決定し、それ以降は同一の希釈量で使用してください。なお、希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- ・強風時、降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。気温5℃以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、野田気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- ・著しく結露が生じるような場所では、塗膜の剥れ、剥がれ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、使用を避けてください。
- ・防藻、防かび性は繁殖の抑制の効果を示すものです。すでにかびや藻が付着している場合は、これらを除去するなどの適切な下地処理をしてから塗装してください。
- ・かび、藻が付着している場合は、「SKKカビ除去剤#5(塩素系)」にて拭き取ってください。
- ・材料は規定の範囲内の希釈を厳守し、電動ミキサーなどを用いて内容物が均一になるよう十分に攪拌してください。
- ・塗り重ね時間は環境(温度、湿度、換気、風通しやすさ)や膜厚によって変わります。
- ・低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- ・補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
- ・刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗り仕上がり肌との違いにより色目に若干の差を生じる場合があります。
- ・艶調整品(艶有り以外の3分艶、艶消しなど)は、被塗物の形状、膜厚や色目、塗回数、希釈率の差などにより、実際の艶と若干異なって見える場合があります。また、刷毛・ローラー塗装時に塗継ぎ箇所等艶むらを生じやすい傾向があります。試し塗りの上、本施工に入ってください。
- ・二液弱溶剤形塗料では、異なる色目で塗り重ねる場合、2回目の上塗り1回目の上塗りを溶かし、ラインや帯がにじむ場合がありますのでご注意ください。
- ・最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の剥れ、剥がれ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- ・弱溶剤形塗料では、アルコールや油脂分(人の手など)が付着すると塗膜が軟化し、色移りすることがありますので、ご注意ください。また、ゴムやプラスチック等、可塑性を含む部位に直接接触すると軟化や割裂を生じることがありますので、そのような場所への塗装は避けてください。
- ・屋根の形状、基材の吸込みの状態により所要量は異なります。また、屋根の裏面積と投影面積は異なります。所要量は裏面積にてご利用ください(下図参照)。
- ・改装工事に溶剤形の下塗材をご使用の場合は、溶剤などの影響により、旧塗膜を傷み、剥れ、ちぢみなどの異状が発生することがあります。試し塗りにより確認の上、本施工に入ってください。
- ・ディスクサンダーやワイヤブラシ、サンドペーパーなどを用いて、さびを入念に除去してください。
- ・旧塗膜に浮きや剥離箇所があれば、その周辺を含め、入念にケレン除去してください。
- ・トタン下地が見えている所や、さびの生じている箇所は、ケレン後必ずさび止め塗料を塗装してください。
- ・波型トタンの山部分や、トタン板の継ぎ目、折り曲げ部分は膜厚が薄くなりがちです。先に拾い塗りすることをお奨めいたします。
- ・材料を希釈しすぎると、隠れ力不足やたれ、透けなどの仕上がり不良、色別れ等の原因となりますので、注意してください。
- ・十分な塗膜性能を確保するため、所定の塗回数、所要量、膜厚を確保してください。
- ・所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- ・各標準施工仕様に記載の使用量及び間隔時間を守り、施工してください。
- ・他の材料と混合すると、性能低下につながりますので、絶対に避けてください。
- ・積雪の影響を最も受けやすい軒先の部分、瓦葺の凸部はこすりつけるように増し塗りを行ってください。
- ・施工時は、飛散防止のため、十分に養生を行ってください。
- ・有機溶剤を使用している材料は、施工・保管に十分配慮してください。
- ・弱溶剤形製品の場合、使用した塗装機器はラッカーシンナーなどで洗浄してください。
- ・上塗りの希釈率は色目および施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- ・二液タイプの製品は、所定の割合で混合し、ポットライフの時間内(5時間以内)に使い切るようにしてください。
- ・★塗料用シンナー-Aで希釈する製品については、★塗料用シンナー-Aの他、★塗料用シンナー-Xもご使用いただけます。ただし、その他の材料の使用は避けてください。
- ・性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定外の材料を混ぜないでください。



施工例



株式会社ヨシダ洋紙 金沢本社
石川県金沢市



ゴウダ株式会社 静岡第二工場
静岡県掛川市



エスケー化研株式会社

本社 大阪府茨木市中穂積3-5-25 ☎072-621-7733
東京支社 東京都新宿区高田馬場1-31-18 ☎03-3204-6601

国際事業本部 ☎072-621-7727

札幌支店 ☎011-794-4000	千葉支店 ☎043-304-0411	北陸支店 ☎076-266-1041	大阪支店 ☎072-621-7721	高松支店 ☎087-865-5411
仙台支店 ☎022-259-2431	埼玉支店 ☎048-686-2391	名古屋支店 ☎052-561-7712	神戸支店 ☎078-671-0451	福岡支店 ☎092-622-5561
東京支店 ☎03-3204-6601	横浜支店 ☎045-820-2400	京都支店 ☎075-646-3967	広島支店 ☎082-943-5043	福岡支店 ☎092-622-5562
旭川営業所 ☎0166-51-9094	水戸営業所 ☎029-251-8515	横浜営業所 ☎045-820-2400	大阪営業所 ☎072-621-7722	福岡営業所 ☎092-622-5561
仙台営業所 ☎022-259-2431	宇都宮営業所 ☎028-857-5555	横浜生産営業所 ☎045-820-5525	大阪生産営業所 ☎072-621-7747	福岡生産営業所 ☎092-622-5562
仙台住宅営業所 ☎022-388-8518	東京営業所 ☎03-3204-6601	厚木営業所 ☎046-294-3666	南大阪営業所 ☎072-253-1910	大分営業所 ☎097-555-9081
青森営業所 ☎017-762-3855	東京住宅営業所 ☎03-3204-6602	静岡営業所 ☎054-284-1877	神戸住宅営業所 ☎078-686-0520	長崎営業所 ☎095-887-0871
盛岡営業所 ☎019-654-8380	東京住宅営業所 ☎03-3204-6603	浜松営業所 ☎053-462-7021	姫路営業所 ☎079-281-5311	熊本営業所 ☎096-344-5650
郡山営業所 ☎024-862-7673	千葉営業所 ☎043-304-0411	三河営業所 ☎0564-26-1614	岡山営業所 ☎086-242-5520	鹿児島営業所 ☎099-284-5321
秋田出張所 ☎018-863-0230	千葉住宅営業所 ☎043-304-0413	北陸営業所 ☎076-266-1041	広島営業所 ☎082-943-5043	宮崎出張所 ☎0985-61-7779
新潟営業所 ☎025-285-8551	埼玉営業所 ☎048-686-2391	名古屋営業所 ☎052-561-7712	広島住宅営業所 ☎082-943-5053	沖縄営業所 ☎098-862-5041
群馬営業所 ☎027-280-5350	埼玉住宅営業所 ☎048-686-1586	名古屋住宅営業所 ☎052-589-8783	山口営業所 ☎083-924-7575	
長野営業所 ☎026-239-6210	城東営業所 ☎03-3877-7770	岐阜営業所 ☎056-273-1981	松山営業所 ☎089-958-3780	
松本営業所 ☎0263-24-2677	三多摩営業所 ☎042-564-5806	三重営業所 ☎059-254-3777	北九州営業所 ☎093-621-8505	

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場

このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

URL <https://www.sk-kaken.co.jp>



特約販売店