



SKK
SUPERIOR
COATINGS

S K G P P A I N T

エスケーGPペイント

つや有り合成樹脂エマルジョンペイント

JIS K 5660
つや有合成樹脂エマルジョンペイント 認証取得製品



コンクリート・モルタル面の仕上材には、耐アルカリ性・耐水性に優れているものとして、溶剤形ビニル塗料（VP）が広く使用されてきました。しかし、最近では、溶剤形塗料に対し、消防法による貯蔵規制、労働安全衛生法や大気汚染防止法などの公害関連各法による有機溶剤規制など、規制が強化され、同様の性能を持つ水性塗料が望まれていました。

エスケーGPペイントは、このような背景の下、VPと同等以上の耐候性、耐汚染性、耐水性に優れた高性能・高光沢エマルジョンペイントとして生まれました。

■ 特長

- 高性能エマルジョンは耐久性の高い塗膜を形成します。
- 水性材料で構成されているため、火災や有機溶剤中毒の心配がなく、安全です。
- 従来の合成樹脂エマルジョンペイント（EP）に比べ、密着性、耐水性、耐アルカリ性、耐汚染性、防かび性などに優れ、VPと同等以上の性能があります。
- 高光沢の優れた耐久性塗膜は、光沢保持性に優れています。
- 刷毛さばき性、ローラー施工性に優れています。
- 非危険物のため、取り扱いや保管が容易です。

■ 用途

建築一般内外壁

■ 適用下地

コンクリート、セメントモルタル、スレート板、せっこうボードなど

■ 荷姿

エスケーGPシーラー(クリア・ホワイト) 16kg石油缶 (標準塗坪：53～160 m²/缶)
エスケーGPペイント 18kg石油缶 (標準塗坪：69～90 m²/缶)
4kg缶 (標準塗坪：15～20 m²/缶)

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

《危険情報と安全対策》

製品の取扱いは、それぞれのSDS（安全データシート）に従ってください。ご使用の際には、安全管理に注意して作業を行ってください。

《施工後の注意》

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

■ 標準施工仕様

新規下地：コンクリート、セメントモルタル、スレート板、せっこうボードなど

(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (h r)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
素地調整	・ 下地はよく乾燥させ、含水率 10%以下・pH10 以下としてください。 ・ 付着物は完全に除去し、傷・不陸・目違いなどは補修調整してください。							—	
1	下塗り	エスケーGPシーラー	既調合	0.10～0.30	1	—	4 以上	—	ウールローラー 刷毛
2	上塗り(1)	エスケーGPペイント	100	0.10～0.13	1	—	5 以上	—	ウールローラー 刷毛
		清水	0～10	—					
3	上塗り(2)	エスケーGPペイント	100	0.10～0.13	1	—	—	24 以上	ウールローラー 刷毛
		清水	0～10	—					

※押出成形セメント板、GRC 板、PC 部材などの特殊下地については、別途最寄りの各営業所までお問い合わせください。

※エスケーGPシーラーホワイトは必要に応じて、0～10%の範囲で希釈してください。

■ 施工上の注意点

1. 下地は完全に乾燥させ、pH10 以下・含水率 10%以下としてください。
2. エスケーG Pシーラーは、他の水性塗料が混ざるとゲル化することがあります。他の材料との混合や、刷毛、ローラーなどの塗装器具の共用は避けると共に、同じ洗い水での塗装器具の洗浄は行わないでください。
3. 塗り重ね時間は環境（温度、湿度、換気、風通しやすさ）や膜厚によって変わります。
4. かび、藻が付着している場合は、「SKKカビ除去剤#5」にて拭き取ってください。
5. 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
6. シーリング材の上へ施工する場合、シーリング材の種類、材齢により、塗膜が密着しないことや汚染することがあります。詳しくは最寄りの各営業所までお問い合わせください。
7. 間隙が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部への塗装は、塗膜がひび割れる可能性がありますので、なるべく避けてください。
8. 陶磁器タイル洗浄用の酸が塗装面に付着すると、変色や溶解などの異状を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗装面の養生を行ってください。
9. 塗膜の膨れ、剥がれ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
10. 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、剥がれ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。なお、しみが発生した場合は、乾燥後に水拭きなどで除去してください。
11. 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温 5℃以下、湿度 85%以上での施工は原則的に避けてください。気温 5℃以下での施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により 雰囲気温度、被塗面温度を 5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
12. 材料は使用前に内容物が均一になるように十分に攪拌し、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。また材料を保管する場合は、無希釈の材料をしっかりと密栓してから直射日光を避けた冷暗所にて保管し、できるだけ早めに使い切ってください。
13. 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。

■ 性能試験成績表

JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイントによる物性結果

項目	結果	品 質	
容器の中の状態	合格	硬い塊がなく一様になる。	
塗装作業性	合格	支障がない。	
塗膜の外観	合格	正常である。	
低温安定性（-5℃）	合格	変質しない。	
表面乾燥性	常温乾燥	合格	2時間以内で表面乾燥する。
	低温乾燥	合格	4時間以内で表面乾燥する。
隠ぺい率（%） （白色及び淡彩色）	98	95以上	
鏡面光沢度（60度）	82	70以上	
耐水性	合格	異常がない。	
耐アルカリ性	合格	異常がない。	
耐洗浄性	合格	洗浄に耐える。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合格	湿潤冷熱繰返しに耐える。	
促進耐候性	合格	光沢保持率が60%以上、白亜化の等級は1又は0で、色の変化の程度が見本品に比べて差がない。	
屋外暴露耐候性	合格	白亜化の等級は2、1又は0で、割れ、はがれ、膨れ及び穴がなく、色とつやとの変化の程度が見本品に比べて差がない。	

このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。