

SK PREMIUM NAD SILICONE

SK
PREMIUM
NAD SILICONE



超耐候形一液NAD特殊シリコン樹脂塗料

エスケーププレミアム
NADシリコン

エスケー化研の弱溶剤形塗料でプレミアムリフォーム

ラジカルの発生を抑えて建物を長持ちさせる
弱溶剤形NADシリコン樹脂塗料！

戸建て塗り替えの決定版！ 抜群の使いやすさと性能。

塗膜の役割は単なる色替えや意匠変更だけではありません。躯体の保護機能も重要な役割の一つです。さらに、塗膜は経年で劣化するため塗り替えが必要です。劣化したまま放置するとサイディング等の基材の劣化にもつながるため、計画的な塗り替えをお勧めします。

エスケーププレミアムシリーズの製品としてラインアップされたエスケーププレミアムNADシリコンは、弱溶剤タイプで幅広い適性を有しています。外壁だけでなく様々な部位に使用できますので、戸建て住宅やマンション等の塗り替えに最適です。

特殊NAD技術によって一液化された弱溶剤形シリコン樹脂塗料であり、より優れた耐候性はもとより、より使いやすい作業性、作業効率を考慮した塗料として進化しました。また、経済性にも非常に優れています。

NADとは…

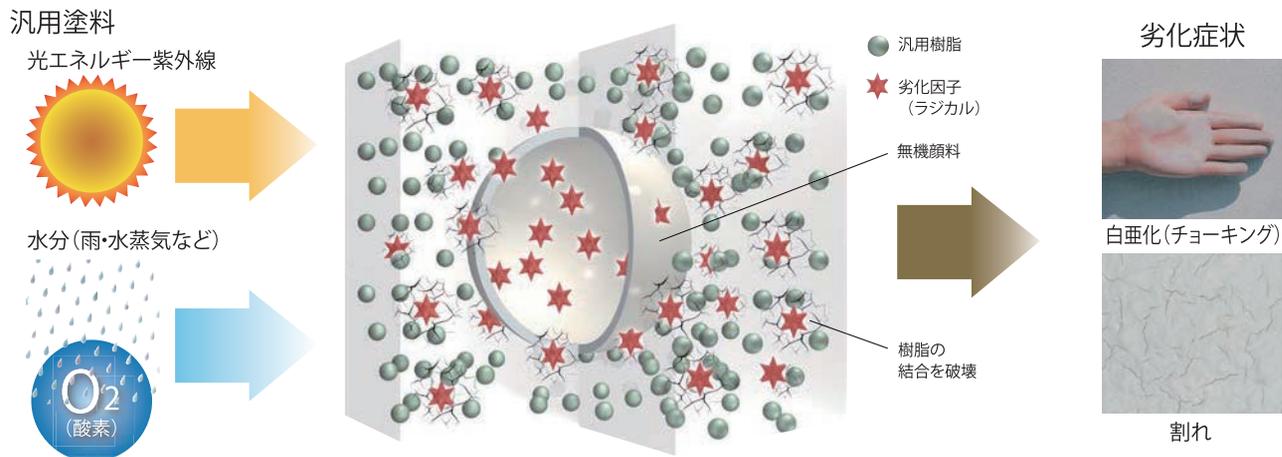
N: Non
A: Aqueous
D: Dispersion の略で、「非水分散形」という意味です。

この特殊NAD樹脂の応用により、塗り易い粘性を実現させるレオロジーコントロール技術を大幅に向上させます。また、塗膜の架橋密度が高まり、耐候性をさらに向上させます。



塗膜劣化のメカニズム

従来の汎用塗料は、紫外線、酸素、水などが、塗膜の中に含まれる無機顔料と接触することで劣化因子であるラジカルが発生し、結合材として使用される樹脂の結合が破壊され、塗膜劣化の原因となります。



そこで、ラジカルの発生を抑えて建物を長持ちさせるオールラウンドの塗料、エスケーププレミアムNADシリコンをお薦めします。

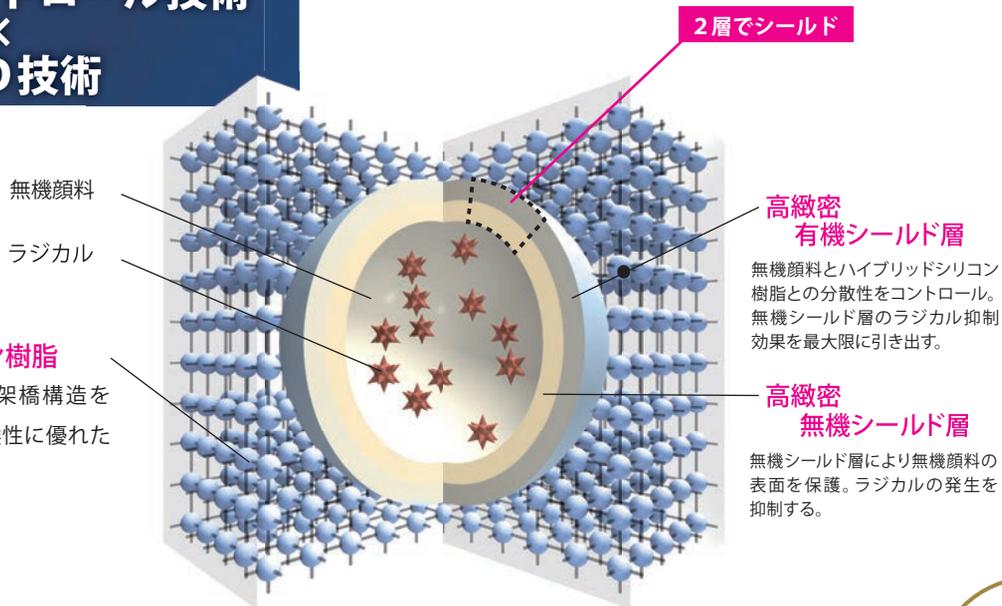
エスケーププレミアムNADシリコンの

ここがプレミアム

エスケーププレミアムNADシリコンは無機顔料の表面を高緻密有機シールド層と高緻密無機シールド層のダブルでガードすることにより、ラジカルの発生を抑制するとともに、内部架橋による超耐候性特殊NADシリコン樹脂の働きで優れた耐候性を発揮します。

ラジカルコントロール技術 × NAD技術

超耐候性NADシリコン樹脂
内部架橋による高分子量の架橋構造を有する塗膜は、緻密かつ耐候性に優れた強靱な塗膜を形成する。

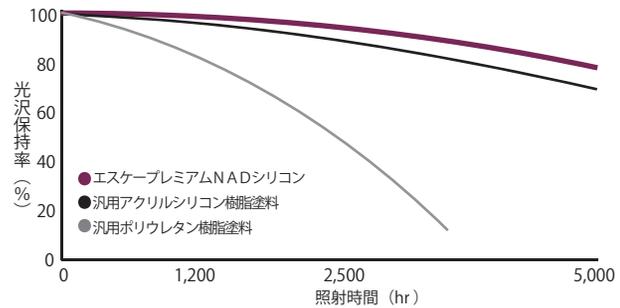


■ 特長

PREMIUM 1 耐候性・耐久性

ラジカルコントロール技術とNAD技術の応用により緻密かつ強靱な塗膜を形成し、超耐久性・超耐候性を示します。また、耐水性、耐アルカリ性、耐薬品性にも優れています。

■ 促進耐候性試験（キセノンランプ法）



■ 塗り替えサイクルの目安

汚れに強く、塗膜が長持ちするため、従来のシリコン樹脂塗料に比べ、塗り替え回数を減らせます。

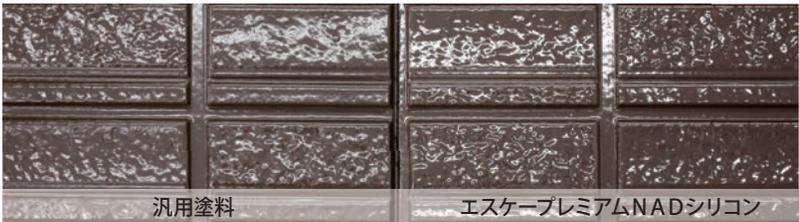


※塗り替え年数は目安です。建物の立地条件、環境によって異なります。また、塗り替えに関するコスト等は下地の劣化状況によっても異なります。

PREMIUM 2 仕上がり性

特殊NADシリコン樹脂塗料の滑らかかつ肉持ち感のある塗膜は、光沢のある仕上がり性を示します。艶を抑えた仕上がりをご希望の場合は、エスケーププレミアムNADシリコン7分艶・5分艶・3分艶をご使用ください。

光沢の比較（艶有り）



PREMIUM 3 低汚染性

緻密な特殊NADシリコン樹脂の架橋塗膜は、汎用塗料と比較して汚れにくい構造となっています。

PREMIUM 4 防かび・防藻性

特殊設計により、かびや藻等の微生物汚染に対して強い抵抗性を示し、長期に亘り衛生的な環境を維持します。

PREMIUM 5 作業性

隠ぺい性の高い塗膜とレオロジーコントロール技術による塗り易い粘性を実現し、作業効率を向上させます。また、強溶剤と比較して臭気が少なく、作業環境の改善に役立ちます。

PREMIUM 6 経済性

一液タイプのため、大幅な作業効率の改善につながります。また、耐久性にも優れているためLCC（ライフサイクルコスト）の観点からも経済的です。

PREMIUM 7 環境対応

重金属（鉛・クロム）や有害なイソシアネートなどを配合していない安全設計です。

それぞれの下地に合わせて、各種仕様をお選びください。

下地選び	下塗り	上塗り
<p>下地が窯業系サイディングの場合</p> 	<p>光触媒・無機コーティングのサイディングには...</p>  <p>水性エポキシ樹脂系サーフェーサー 水性SDサーフェエポプレミアム</p> <p>弱溶剤エポキシ樹脂系サーフェーサー マイルドSDサーフェエポプレミアム</p> <p>広範囲適用型弱溶剤特殊エポキシ樹脂シーラー エスケープハイブリッドシーラーEPO</p>	 <p>超耐候形一液NAD特殊シリコン樹脂塗料 エスケープレミアムNADシリコン</p>
<p>下地がコンクリートモルタルの場合</p> 	 <p>水性特殊合成樹脂エマルジョン系弾性サーフェーサー エスケープ弾性プレミアムフィラー</p>	
<p>下地が鉄部の場合</p> 	 <p>一液弱溶剤形特殊変性エポキシ樹脂さび止め塗料 マイルドサビガード</p>	

■ 荷 姿

- ★エスケープレミアムNADシリコン..... 15kg 石油缶（標準塗坪：42～68㎡/缶）
（3分艶・5分艶・7分艶・艶有り） 4kg 缶（標準塗坪：11～18㎡/缶）
- ★エスケープハイブリッドシーラーEPO..... 15kg セット（主剤12.5kg、硬化剤2.5kg）
（クリヤー・ホワイト）（標準塗坪：60～300㎡/セット）^注
- ★マイルドSDサーフェエポプレミアム..... 15kg 石油缶（標準塗坪：38～83㎡/缶）
水性SDサーフェエポプレミアム..... 15kg 石油缶（標準塗坪：38～83㎡/缶）
エスケープ弾性プレミアムフィラー..... 15kg 石油缶（標準塗坪：15～75㎡/缶）
- ★一液マイルドシーラーES（クリヤー・ホワイト）..... 14kg 石油缶（標準塗坪：93～140㎡/缶）
- ★マイルドサビガード..... 16kg 石油缶（標準塗坪：100～123㎡/缶）
4kg 缶（標準塗坪：25～30㎡/缶）

注) 下地の種類によって標準塗坪が異なります。詳しくは、エスケープハイブリッドシーラーEPOちらしをご参照ください。
※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

■ 用 途

戸建て住宅、マンション等の建築物の内外壁、各種金属部位など

■ 適用下地

- ・コンクリート、セメントモルタル、スレート板、サイディングボード、木部、各種旧塗膜（活膜）など
- ・鉄部、亜鉛めっき鋼、アルミニウム、ステンレスなどの金属

【危険情報と安全対策】

製品の取り扱いには、それぞれの安全データシート（SDS）に従ってください。特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点にご注意ください。

1. 引火性の液体であるため、火気厳禁です。
2. 有機溶剤中毒の恐れがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
3. 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

※屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。

【施工後の注意】

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

■ 標準施工仕様

【外壁（改装） / 上塗りの塗り替えの場合】

(23℃)

工程	材料	調合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
※1 下地調整	●旧塗膜に脆弱性のある場合は、サンダー及び皮スキ、ケレン棒などを用いて除去し、ミラクファンドKC-1000で段差修正後、 パターンの復元を行ってください。 ●高圧洗浄（5～15MPa）にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを除去してください。							—	
1	※6.7.8 上塗り	エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.25～0.35	2	3以上 48以内	—	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗料用シンナーA	0～10 ^{※5}	—					

【外壁（改装） / 窯業系サイディングボードの場合】

(23℃)

下地調整	●劣化した塗膜は除去してください。 ●高圧洗浄（5～15MPa）にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを除去してください。 ●劣化した目地は除去した後、シーリング材による打ち替えを行ってください。							—	
1	注 下塗り	マイルドSDサーフェスプレミアム	100	0.18～0.40	1	—	3以上 7日以内	—	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗料用シンナーA	0～20 ^{※4}	—					
2	※6.7.8 上塗り	エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.22～0.35	2	3以上 48以内	—	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗料用シンナーA	0～10 ^{※5}	—					

注)・マイルドSDサーフェスプレミアムの他、水性SDサーフェスプレミアム（15kg石油缶）もご使用いただけます。
・光触媒や親水性タイプの表面コーティング、無機系コーティング材が塗装されているサイディングの場合は、下塗りにエスケープハイブリッドシーラーEPO（クリヤー・ホワイト、15kgセット）をご使用ください。
・下地、旧塗膜の劣化が著しい場合には、下塗りにエスケープハイブリッドシーラーEPO（クリヤー・ホワイト、15kgセット）をご使用ください。

【外装（改装）】注：旧塗膜は活膜であることを想定しています。

(23℃)

下地調整	●旧塗膜に脆弱性のある場合は、サンダー及び皮スキ、ケレン棒などを用いて除去し、ミラクファンドKC-1000で段差修正後、 パターンの復元を行ってください。なお、セメント系下地調整材（ミラクファンドKC-1000、ミラクファンドKC-2000、 ミラクファンドKC-3000など）を用いる場合は、下地調整後、水性ミラクシーラーエコなどの下塗材を塗付してください。 ●高圧洗浄（5～15MPa）にて旧塗膜に付着している塵、ほこり、汚れなどを除去してください。							—	
1	下塗り (薄付け 仕上げ)	エスケープ弾性プレミアムフィラー	100	0.20～0.5	1	—	16以上	—	ウールローラー 刷毛
		清 水	5～8	—					
2	注 下塗り (厚付け 仕上げ)	エスケープ弾性プレミアムフィラー	100	0.5～1.0	1	—	16以上	—	M-9ローラー (マッシュクローラー) リシンガン 口径：4～5mm 圧力：392～588kPa
		清 水	2～8	—					
3	※6.7.8 上塗り	エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.25～0.35	2	3以上 48以内	—	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：800～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗 料 用 シ ン ナ ー A	0～10 ^{※5}	—					

注) エスケープ弾性プレミアムフィラーの厚付け仕上げの場合の清水での希釈率は、マッシュクローラー塗り時で「2～5」、リシンガン塗り時で「5～8」となります。

【鉄部】（改装）

(23℃)

下地調整	●被塗装面のほこり、油脂分、水分などを除去し、清浄にしてください。 ●さびや浮き塗膜、粉化物はサンドペーパーやディスクサンダーなどで十分に除去してください。							—	
1	※3.6.7 下塗り	マイルドサビガード	100	0.13～0.16	1	—	3以上 1ヶ月以内	—	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗料用シンナーA	5～15 ^{※2}	—					
2	※6.7.8 上塗り	エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.22～0.26	2	3以上 48以内	—	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗料用シンナーA	0～10 ^{※5}	—					

【木部】（改装）

(23℃)

下地調整	●ケレンや水洗いにより、汚れなどは除去してください。 ●水分・油脂分などの残存は付着力低下の原因になりますので、溶剤で除去し、十分に乾燥させてください。							—	
1	※6.7.8 上塗り	エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.22～0.26	2	3以上 48以内	—	24以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600～1000ml/分 パターン幅：25～30cm
		塗料用シンナーA	0～10 ^{※5}	—					

※1. 下地の状況によりシーラーや表面の目荒しが必要な場合があります。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。
 ※2. ★マイルドサビガードの★塗装用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で「10～15」、刷毛・ローラー塗り時で「5～10」となります。
 ※3. この他下塗材として、★エスケープエポサビα（16kg石油缶、4kg缶）もご使用いただけます。
 ※4. ★マイルドSDサーフェスの★塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で「10～20」、刷毛・ローラー塗り時で「0～10」となります。低温下では塗料粘度が高くなります。希釈範囲内で希釈率を上げてください。
 ※5. ★エスケーププレミアムNADシリコンの★塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で「5～10」、刷毛・ローラー塗り時で「0～5」となります。低温下では塗料粘度が高くなります。希釈範囲内で希釈率を上げてください。
 ※6. 凹凸の大きな基材など下地の種類によっては所要量が多くなりますのでご注意ください。
 ※7. ★塗料用シンナーAで希釈する製品については、★塗料用シンナーAの他、★塗料用シンナーXもご使用いただけます。ただし、その他の材料は混ぜないでください。
 ※8. 希釈しすぎますと光沢に影響を与えますので、シンナー希釈率及び所要量を厳守してください。
 ※9. ★マイルドサビガードや★エスケーププレミアムNADシリコンを使用した塗装器具は★ラッカーシンナーなどで洗浄してください。
 ※10. ★マイルドサビガードや★エスケープエポサビα、★エスケーププレミアムNADシリコンをご使用の際は、スプレーダストや製品の付着した布、紙、ローラー等が積み重なると、自然発火する恐れがあるため、廃棄するまで水に漬けるなどして安全に保管してください。

■ 新築仕上げ

【外壁・平滑仕上げ】

(23℃)

工程	材料	割合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
※1 素地調整	●下地はよく乾燥させ、含水率 10%以下、pH10 以下としてください。 ●付着物は完全に除去し、傷、不陸、目違いなどは補修してください。							—
1 下塗り	※2 一液マイルドシーラー-E S (クリヤー・ホワイト)	既割合	0.10 ~ 0.15	1 ~ 2	3 以上	3 以上 7 日以内	—	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600 ~ 1000 ml / 分 パターン幅：25 ~ 30cm
2 上塗り	※6.7 エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.25 ~ 0.30	2	3 以上 48 以内	—	24 以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600 ~ 1000 ml / 分 パターン幅：25 ~ 30cm
	塗料用シンナー A	0 ~ 10 ^{※5}	—					

【鉄部】

(23℃)

工程	材料	割合 (重量比)	所要量 (kg/m ²)	塗回数	間隔時間 (hr)			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	●被塗表面のミルスケール、ほこり、油脂分、水分などを除去し、清浄にしてください。 ●さびや浮き塗膜、粉化物はサンドペーパーやディスクサンダーなどで十分に除去してください。							—
1 下塗り	※4.6 マイルドサビガード	100	0.13 ~ 0.16	1	—	3 以上 1ヶ月以内	—	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600 ~ 1000 ml / 分 パターン幅：25 ~ 30cm
	塗料用シンナー A	5 ~ 15 ^{※3}	—					
2 上塗り	※6.7 エスケーププレミアムNADシリコン	100	0.22 ~ 0.26	2	3 以上 48 以内	—	24 以上	ローラー、刷毛 エアレススプレーガン 吐出量：600 ~ 1000 ml / 分 パターン幅：25 ~ 30cm
	塗料用シンナー A	0 ~ 10 ^{※5}	—					

- ※1.ALC 面、多孔質地下、粗面、その他下地に問題がある場合には、カケンフィラー (粉体 20kg 袋、混和液 10kg 石油缶)、ミラクフアンドKC-1000 (粉体 20kg 袋、混和液 5kg ボリ容器) などにて、下地調整を行ってください。なお、改修工事にはミラクフアンド各種をご用意ください。
- ※2.押出成形セメント板、GRC板、PC部材などには下塗材として★エスケープハイブリッドシーラー-EPO (クリヤー・ホワイト、15kg セット)、★マイルドシーラー-EPO (クリヤー・ホワイト、14kg セット)、または★ミラクシーラー-EPO (15kg セット) をご使用ください。なお、軽量PC部材への施工は避けてください。
- ※3.★マイルドサビガードの★塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で「10~15」、刷毛・ローラー塗り時で「5~10」となります。
- ※4.その他下塗材として、★エスケープエポサビα (16kg 石油缶、4kg 缶) もご使用いただけます。
- ※5.★エスケーププレミアムNADシリコンの★塗料用シンナーAでの希釈率は、スプレー塗り時で「5~10」、刷毛・ローラー塗り時で「0~5」となります。
- ※6.★塗料用シンナーAで希釈する製品については、★塗料用シンナーAの他、★塗料用シンナーXもご使用いただけます。ただし、その他の材料は混ぜないでください。
- ※7.希釈しすぎますと光沢に影響を与えますので、シンナー希釈率及び所要量を厳守してください。
- ※8.★マイルドサビガードや★エスケーププレミアムNADシリコンを使用した塗装器具は★ラッカーシンナーなどで洗浄してください。
- ※9.★マイルドサビガードや★エスケープエポサビα、★エスケーププレミアムNADシリコンをご使用の際は、スプレーダストや製品の付着した布、紙、ローラー等が積み重なり、自然発火する恐れがあるため、廃棄するまで水に漬けるなどして安全に保管してください。

■ 施工上の注意事項

- 無機系コーティングなどが施されたサイディングボード面の中には適用できないものもあります。予め試験施工を実施し付着性を確認してください。付着性に問題がある場合は、目荒しを行ってください。
- 上塗材の希釈率は、試験塗りなどにより決定し、それ以降は同一の希釈率にて使用してください。なお、希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承ください。
- 濃色や原色に近い色彩は、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類などが触れる可能性のある部位への施工は避けてください。
- 異なる色目で塗り重ねる場合、2回目の上塗りが1回目の上塗りを溶かし、ラインや帯がにじむ場合がありますのでご注意ください。
- 艶調整品 (艶有り以外の7分艶、5分艶、3分艶など) は、被塗物の形状、膜厚や色目、塗回数、希釈率の差などにより、実際の艶と若干異なって見える場合があります。また、刷毛・ローラー塗装時に塗継ぎ箇所が艶むらを生じやすい傾向があります。試し塗りに入り、本施工に入ってください。
- 経年劣化したサイディングボード面の塗装は、表面劣化部分から剥離する場合があります。試験施工を行って付着性を確認の上、本施工に入ってください。
- 上塗りにイエロー、レッド、ブルー、グリーン系など彩度の高い色目を塗装する場合は、隠れ性を高めるため、予め隠れ性の良い共色を塗してください。
- 上塗材は所定の乾燥時間 (最終養生時間) を厳守してください。施工後、塗膜が乾燥するまでの時間内に降雨などにより、塗膜表面が長時間、水分がかかった状態になりますと、所定の低汚染機能が発揮されない場合があります。低汚染機能は乾燥後の塗膜で発揮されるため、乾燥過程で降雨などが予想される場合は、シート養生を行うなどして、塗膜表面に雨が当たらないよう、所定の乾燥時間を厳守してください。
- 施工当日に降雨、降雪、結露が予想される場合は、施工を中止してください。また、気象の急変などにより、施工中、施工後に降雨が生じた場合はシート養生などを行い、塗膜面に直接雨が当たらないようにしてください。
- 施工部位により、低汚染性が十分に発揮されないケースがあります。特に、傾斜壁の下端部、笠木などの水切りのない部位、窓廻りで水切りが不十分な場合、汚れが溜まりやすい目の下部、雨がかからない部位などは、注意が必要です。
- 上塗材はむらなく均一に塗付してください。低汚染機能が発揮するためには、塗付量の確保が重要な事項です。特に凹部に塗り残しできないよう、注意してください。
- 鉄さび・シーリング材などが原因の汚染物質に対しては、低汚染機能が十分に発揮されません。各シーリング材は可塑性を含まないノンブリードシーリングをご使用ください。
- 軽量モルタル、ALCパネル、高断熱型葉巻系サイディング及び発泡ウレタンなどを用いた高断熱型外壁に塗装する場合は、蓄熱されたり、水の影響や下地の状態、塗装時の環境など、いくつかの条件が重なることで、パネルの変形や塗膜の膨れ、剥がれなどを生じることがあります。ご採用に当たっては、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- 既存塗膜の剥離箇所は、既存のパターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
- 防かび・防藻性は繁殖の抑制の効果を示すもので、施工部位の構造や形状、環境条件などにより、防かび・防藻性が十分に発揮されない場合があります。
- かびや藻が付着している場合は、SKKカビ除去剤#5 (塩素系) にて拭き取るなど、適切な下地処理をしてから塗装してください。
- 補修塗りが必要な場合がありますので、補修用に使用塗料の控えを必ずとっておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装をしてください。
- 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
- 刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗りや仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じることがあります。
- 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- 塗り重ね時間は環境 (温度、湿度、換気、風通しやすさ) や膜厚によって変わります。
- 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- 改修工事に溶剤系の下塗材をご使用の場合は、溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し、膨れ、ちぢみなどの異状が発生することがあります。試し塗りにより確認の上、本施工に入ってください。
- シーリング材の上へ施工する場合、シーリング材の種類、材齢により塗膜が密着しないことや汚染することがあります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- 間隔が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部への塗装は、塗膜がひび割れる可能性がありますので、なるべく避けてください。
- 陶磁器タイル洗浄用の酸が塗装面に付着すると、変色や溶解などの異状を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗装面の養生を行ってください。
- 基材の洗浄に薬剤を用いた場合、薬剤洗浄後の水洗工程を入念に行ってください。薬剤が被塗面に残存したまま塗装すると塗膜の膨れ、剥がれ、白化につながる場合があります。
- ゴムやプラスチック等、可塑性を含む部位に直接接触すると軟化や剥離を生じることがありますので、そのような場所への塗装は避けてください。また、これらの部材に塗膜が直接接触することがないようご注意ください。
- ペンチやジャングルジムなどの道具、テーブル、カウンター、棚、床など、物が常に置かれる箇所への塗装を避けてください。また、アルコールや油脂分 (人の手など) が付着すると塗膜が軟化し、色移りすることがありますので、ご注意ください。
- 塗膜の膨れ、剥がれ、白化の発生につながる場合、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- 最終養生の時間内に、降雨、結露がある場合や、低温、高湿度、通風のない場合には、塗膜の膨れ、剥がれ、白化、しみの発生、艶引けにつながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。なお、しみが発生した場合は、乾燥後に水拭きなどで除去してください。
- 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。気温5℃以下での施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- 材料は使用前に内容物が均一になるように十分に攪拌し、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。また材料を保管する場合は、無希釈の材料をしっかりと密栓してから直射日光を避けた冷暗所にて保管し、できるだけ早めに使い切ってください。
- 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。



エスケー化研株式会社

本社 大阪府茨木市中穂積3-5-25 ☎072-621-7733
東京支社 東京都新宿区高田馬場1-31-18 ☎03-3204-6601

国際事業本部 ☎072-621-7727

- | | | | | |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 札幌支店 ☎011-784-4000 | 千葉支店 ☎043-304-0411 | 名古屋支店 ☎052-561-7712 | 神戸支店 ☎078-671-0451 | 福岡支店 ☎092-629-3427 |
| 仙台支店 ☎022-259-2431 | 埼玉支店 ☎048-686-2391 | 京都支店 ☎075-646-3967 | 広島支店 ☎082-943-5043 | |
| 東京支店 ☎03-3204-6601 | 横浜支店 ☎045-820-2400 | 大阪支店 ☎072-621-7721 | 高松支店 ☎087-865-5411 | |
| 旭川営業所 ☎01166-51-8094 | 水戸営業所 ☎029-251-6515 | 横浜住宅営業所 ☎045-820-5525 | 大塚住宅営業所 ☎072-621-7747 | 福岡住宅営業所 ☎092-622-5562 |
| 仙台営業所 ☎022-259-2431 | 宇都宮営業所 ☎029-657-5555 | 厚木営業所 ☎046-294-3666 | 南大阪営業所 ☎072-253-1910 | 大分営業所 ☎097-555-9081 |
| 盛岡営業所 ☎019-654-8380 | 東京営業所 ☎03-3204-6601 | 静岡営業所 ☎054-284-1877 | 神戸住宅営業所 ☎078-686-0520 | 長崎営業所 ☎095-887-0871 |
| 郡山営業所 ☎024-982-7673 | 千葉営業所 ☎043-304-0413 | 三河営業所 ☎0564-28-1614 | 姫路営業所 ☎079-281-5311 | 熊本営業所 ☎096-344-5650 |
| 秋田出張所 ☎018-883-0230 | 埼玉営業所 ☎048-686-2391 | 北陸営業所 ☎076-266-1041 | 岡山営業所 ☎086-242-5520 | 鹿児島営業所 ☎099-284-5321 |
| 新潟営業所 ☎025-285-6551 | 埼玉住宅営業所 ☎048-686-1586 | 名古屋営業所 ☎052-561-7712 | 広島営業所 ☎082-943-5043 | 宮崎出張所 ☎0985-61-7779 |
| 群馬営業所 ☎027-280-5350 | 城東営業所 ☎03-3877-7770 | 岐阜住宅営業所 ☎052-589-8783 | 山口営業所 ☎083-924-7575 | 沖縄営業所 ☎098-862-5041 |
| 長野営業所 ☎026-239-6210 | 三多摩営業所 ☎042-564-5806 | 岐阜営業所 ☎058-273-1981 | 松山営業所 ☎089-958-3780 | |
| 松本営業所 ☎0263-24-2677 | 横浜営業所 ☎045-820-2400 | 三重営業所 ☎059-254-3777 | 北九州営業所 ☎093-621-8505 | |
| | | 大阪営業所 ☎072-621-7722 | 福岡営業所 ☎092-622-5561 | |

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場

このウェブサイトに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このウェブサイトに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

URL <https://www.sk-kaken.co.jp>



特約販売店

[製作年月:2021年2月] (210220.YO-3)