

SKマイルドジンク

橋梁塗替え用

ジンクリッチペイントは高濃度に配合された金属亜鉛の電気防食作用により鉄素地に対して優れた防食性を発揮します。SKマイルドジンクは弱溶剤形のエポキシ樹脂を使用した厚膜形有機ジンクリッチペイントであり、鋼道路橋防食便覧塗替え塗装仕様（Rc-I、Rc-IIに適用）の防食下地としてご使用いただけます。

特 長

優れた防食性

金属亜鉛の電気防食作用により優れた防食性を示します。下塗り（スーパーボーセイエポ）、上塗り（クリーンマイルドフッソST）との組み合わせにより、長期的な防食性に優れます。

優れた付着性

特殊変性エポキシ樹脂により、鉄素地に対して優れた付着性を示します。

良好な作業性

ローラー塗り、刷毛塗り適性、エアレス塗装性に優れています。

厚膜タイプ

エアレス塗装により、一回で 75μmの厚膜塗装が可能です。

環境対応

弱溶剤形塗料のため、溶剤形塗料に比べて臭気が少なく、環境に優しいさび止め塗料です。人体に有害なクロム・鉛を含まない安全に配慮した設計です。また、下塗りに弱溶剤形のエポキシ樹脂さび止め塗料、上塗りに弱溶剤形のふっ素樹脂塗料などを使用することで、オール弱溶剤の塗装仕様を組むことが可能です。

JIS K 5553:2023 厚膜形ジンクリッチペイント 2 種の品質

試験項目	性能	品 質
容器の中の状態	合格	粉は微小で様な粉末とする 液及びペーストはかき混ぜたとき堅い塊がなくて 様になるものとする
乾燥時間 h	合格	6 以下
塗膜の外観	合格	正常である
ポットライフ h	合格	5 以上
耐おもり落下性	合格	割れ及び剥がれがない
厚塗り性	合格	支障がない
耐塩水噴霧性	合格	さび、割れ、剥がれ及び膨れがない
耐水性	合格	異常がない
混合塗料中の加熱残分 %	合格	75 以上
加熱残分中の金属亜鉛 %	合格	70 以上
屋外暴露耐候性	合格	さび、割れ、剥がれ及び膨れがない

荷 姿

- ★SKマイルドジンク 主剤 20kg 石油缶
★SKマイルドジンク 硬化剤 1kg 缶
※可使用時間 5 時間（23℃）

用 途

鉄鋼面の防食用下地（塗替え）

【危険情報と安全対策】

製品の取扱いは、それぞれの安全データシート（SDS）に従ってください。
特に★印のついている製品はすべて溶剤形のため、下記の点にご注意ください。
1. 引火性の液体のため、火気厳禁です。
2. 有機溶剤中毒の恐れがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
3. 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。
※屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途施工仕様書等をご確認ください。

【施工後の注意】

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。

エスケー化研株式会社

本 社 大阪府茨木市中穂積3ー5ー25 ☎ 072-621-7733

札幌支店 011-784-4000 東京支店 03-3204-6601 埼玉支店 048-686-2391 北陸支店 076-266-1041 京都支店 075-646-3967 神戸支店 078-671-0451 高松支店 087-865-5411
仙台支店 022-259-2431 千葉支店 043-304-0411 横浜支店 045-820-2400 名古屋支店 052-561-7712 大阪支店 072-621-7721 広島支店 082-943-5043 福岡支店 092-629-3427

このパンフレットに記載の商品は、予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。
特記仕様がある場合は、これを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

【製作年月：2025年7月】(2507.H-1)

URL <https://www.sk-kaken.co.jp>



鋼道路橋防食便覧（平成 26 年 3 月版）塗替え塗装仕様

【Rc-I 塗装仕仕様】 (23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	使用量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔			備 考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	1種：プラスト処理により、旧塗膜、さびを全て除去し、鋼材面を露出させてください。除せし程度は ISO Sa2 1/2 としてください。				—	4 時間以内	—	—
防食下地	SK マイルドジンク 主 剤	100	0.60	1	—	注 2) 1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	SK マイルドジンク 硬化剤	5						
	塗料用シンナー A	0 ～ 10						
下 塗 1	スーパーポーセイエポ 主 剤	100	0.24	1	—	1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	スーパーポーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	5 ～ 10						
下 塗 2	スーパーポーセイエポ 主 剤	100	0.24	1	—	1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	スーパーポーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	5 ～ 10						
中 塗	グリーンマイルド中塗材 S T 主 剤	100	0.17	1	—	1 日以上 10 日以内	—	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	グリーンマイルド中塗材 S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	10 ～ 20						
上 塗	グリーンマイルドフッソ S T 主 剤	100	0.14	1	—	—	1 日以上	エアレススプレー 圧縮比 30:1 二次圧力 10～15MPa チップサイズ 519,521
	グリーンマイルドフッソ S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナー A	10 ～ 20						

注 1) 原則はスプレー塗装としますが、発注者との協議の上で、刷毛、ローラーにも変更できます。
注 2) 現場の施工条件に応じて塗装間隔を別途取り決める場合もあります（防食下地から下塗 1 の工程間）。

【Rc-II 塗装仕仕様】 (23℃)

工 程	材 料	調 合 (重量比)	使用量 (kg/m ²)	塗回数	塗 装 間 隔			備考
					工程内	工程間	最終養生	
素地調整	2種：電動工具と手工具の併用により、旧塗膜、さびを全て除去し、鋼材面を露出させてください。				－	4時間以内	－	－
防食下地	SKマイルドジンク 主 剤	100	(0.24)	1	－	注2) 1日以上 10日以内	－	ローラー、刷毛
	SKマイルドジンク 硬化剤	5						
	塗料用シンナーA	0～5						
下 塗 1	スーパーポーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	－	1日以上 10日以内	－	ローラー、刷毛
	スーパーポーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10						
下 塗 2	スーパーポーセイエポ 主 剤	100	0.20	1	－	1日以上 10日以内	－	ローラー、刷毛
	スーパーポーセイエポ 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10						
中 塗	グリーンマイルド中塗材S T 主 剤	100	0.14	1	－	1日以上 10日以内	－	ローラー、刷毛
	グリーンマイルド中塗材S T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10						
上 塗	グリーンマイルドフッソS T 主 剤	100	0.12	1	－	－	1日以上	ローラー、刷毛
	グリーンマイルドフッソS T 硬化剤	11.1						
	塗料用シンナーA	0～10						

注 1) 素地調整程度 2 種ではありますが、健全なジンクリッチプライマーやジンクリッチペイントを残し、ほかの旧塗膜を全面除去した場合は、鋼材露出部のみ★SK マイルドジンクを塗付します。この際、使用量の目安は 0.24kg/m²程度とします。素地調整程度 2 種で旧塗膜を全面除去した場合は、★SK マイルドジンクの使用量が 0.60kg/m²とします。
注 2) 現場の施工条件に応じて塗装間隔を別途取り決める場合もあります（防食下地から下塗 1 の工程間）。

使用量と膜厚

塗装方法	刷毛・ローラー塗り		エアレススプレー塗り
希釈量（％）	0 ～ 5		0 ～ 10
使用量（kg/m ² ）	0.24	0.60 (2 回塗り)	0.60
ドライ膜厚（μm）	30	75	75

乾燥性

温 度	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	2 時間	30 分	20 分
硬化時間	8 時間	4 時間	2 時間
塗り重ね時間	48 時間以上 30 日以内	24 時間以上 30 日以内	24 時間以上 30 日以内

施工上の注意事項

- ※ 1 ★SK マイルドジンクは鉄素地に直接塗装することによりその防錆作用を発揮するため、十分な素地調整が必要です。
- ※ 2 ★SK マイルドジンクは亜鉛末が既調合となっているため、主剤を十分攪拌した後に硬化剤を混合してよく攪拌してからご使用ください。また、亜鉛末は沈殿しやすいため、塗装中も継続攪拌を行ってください。
- ※ 3 ★SK マイルドジンク、★スーパーポーセイエポ、★グリーンマイルドフッソ S T、★グリーンマイルド中塗材 ST は混合後、可使時間以内に使い切るようにしてください。
- ※ 4 ★スーパーポーセイエポの標準膜厚は 60μm です。
- ※ 5 ★グリーンマイルドフッソ ST の中塗り、上塗りの合算の標準膜厚は 55μm です。
- ※ 6 ★SK マイルドジンクや、★スーパーポーセイエポ、★グリーンマイルドフッソ S T、★グリーンマイルド中塗材 ST を使用した塗装器具は★ラッカーシンナーなどで洗浄してください。
- ※ 7 上塗材の希釈率は、試験施工などにより決定し、それ以降は同一の希釈率にて使用してください。なお、希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがありますのでご了承ください。
- ※ 8 塗り重ね時間は環境（温度、湿度、換気、風通しやすさ）や膜厚によって変わります。
- ※ 9 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- ※ 10 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、剥がれ、白化の発生、艶引けなどにつながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- ※ 11 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温 5℃以下、湿度 85% 以上の施工は原則的に避けてください。気温 5℃以下での施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により労働気温、被塗面温度を 5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- ※ 12 材料は使用前に内容物が均一になるように十分に攪拌し、開栓後は速やかに一度に使い切ってください。また材料を保管する場合は、無希釈の材料をしっかりと密栓してから直射日光を避けた冷暗所にて保管し、できるだけ早めに使い切ってください。
- ※ 13 工程間隔時間は厳守してください。工程間隔時間を過ぎた場合は、目荒しを行ったのちに塗装してください。
- ※ 14 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。