F 公公公公 ホルムアルデヒド放散等級

一液水性反応硬化形微弾性サーフェーサー

# 水性ソフトサーフエボ

JIS A 6909 建築用仕上塗材可とう形改修塗材 RE 認証取得製品(水性ソフトサーフエポ)



エスケー化研

**一液水性反応硬化形微弾性サーフェーサー** 

# ・サーフエポ

微弾性のエポキシ樹脂系サーフェーサーが、より強固に下地を護る。

SOFT SURF EPO-W

#### 幅広い下地適用性

水性反応硬化形のエポキシ樹脂が各種旧塗膜や 各種仕上塗材と強固に付着するため、改修工法に 最適です。

### 豊富な仕上げ

旧塗膜の既存テクスチャーを生かす工法と新たに テクスチャーを形成する工法があります。

#### 工期短縮

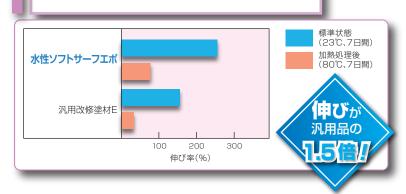
下地調整、下塗り、中塗りの3工程を1つの材料で 簡略化でき、大幅な工期の短縮につながります。

#### 塗装作業性

良好なローラー、エアレス適性を示します。

#### ひび割れ追従性

旧塗膜に発生している微細なひび割れをカバーし、 可とう性に優れた柔軟な塗膜が防水性を高めます。





#### 適用下地

#### **SOFT SURF EPO-W**

エマルションペイント、リシン、スキン、スタッコ、吹付タイル(硬質・弾性)、単層弾性塗材などの活膜(付着強度が0.7N/ml以上)

- ※1 スキンの改修については、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- ※2 旧塗膜が高弾性の場合は適用できないことがあります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。

#### 推奨上塗材

#### **SOFT SURF EPO-W**

	は形の揺締	製品	特長	
分類	樹脂の種類	弾性タイプ	硬質タイプ	特長
	アクリル系	SK水性ELコート*	プリーズコート*	耐 候
	ウレタン系	水性弾性コンポウレタン*	水性コンポウレタン*	高耐候
水性	シリコン系	エスケー弾性プレミアムシリコン*、水性弾性セラミシリコン*	エスケープレミアムシリコン*、水性セラミシリコン*	低汚染·超耐候
	フリコン派	☆水性弾性セラタイトSi*、水性弾性クリーンタイトSi*	☆水性セラタイトSi*、水性クリーンタイトSi	超低汚染·超耐候
	ふっ素系	☆水性弾性セラタイトF**、弾性スーパーセラタイトF**	☆水性セラタイトF**、スーパーセラタイトF**	超低汚染·超耐候
	ウレタン系	★弾性クリーンマイルドウレタン*	<b>★</b> クリーンマイルドウレタン*	超低汚染·高耐候
弱溶剤形	シリコン系	★弾性クリーンマイルドシリコン*	<b>★</b> クリーンマイルドシリコン*	超低汚染·超耐候
	ふっ素系	★弾性クリーンマイルドフッソ*	<b>★</b> クリーンマイルドフッソ*	超低汚染·超耐候

- \*印の製品は、JIS A 6909 可とう形改修塗材 REの上塗材です(艶有りが対象)。その他の上塗材については、最寄りの各営業所にお問い合わせください。
- ※専用の中塗材をご使用ください。 注1)上塗りは、水性または弱溶剤形とし、強溶剤形は使用しないでください。
- 注2) 艶消しの場合、水性クリーンタイトSiとエスケーブレミアムシリコンが適用できます。その他の上塗材は適用対象外となりますのでご注意ください。

水性ソフトサーフエポは、水性反応硬化形特殊エポキシ樹脂を用いることで、強靭な塗膜と旧塗膜への付着性を高めたJIS A 6909 可とう形改修塗材RE表示製品です。フィラー(下地調整)、シーラー(下塗り)、中塗り機能の三つの機能を兼ね備え、大幅な工期短縮につながります。さらに本製品は、汎用の改修塗材と比較しても、優れた一伸び性を有しています。

#### 標準施工仕様

#### **SOFT SURF EPO-W**

(23℃)

#### ■共通項目

T 程 材料 調合 所要量 (kg/m²) 塗回数 間隔時間(hr) 工程内 工程間 

● 旧塗膜に脆弱部のある場合は、サンダー及び皮スキ、ケレン棒などを用いて除去し、ミラクファンド KC-1000 などで段差修正後、パターンの復元を行ってください。なお、下地調整塗材(ミラクファンド KC-1000、ミラクファンド KC-2000、ミラクファンド KC-3000 など)を用いる場合は、下地調整後、水性上塗材を用いる場合は水性ミラクシーラーエコなど、弱溶剤形上塗材を用いる場合は★マイルドシーラー EPO などの下塗材を塗付してください。



薄付け仕上げ (下地のパターンを生かす)

#### (1) 水性上塗材を使用する場合

#### ■薄付け仕上げ

下塗り	水性ソフトサーフエポ	100	0.30~1.0	1~2	3以上	ON I
「空り	清水	2~5	-	1,52	3以上	3以上

#### ■厚付け仕上げ

- II II II	エエレ					
下塗り	水性ソフトサーフエポ	100	0.8~1.5	1.0	021	ON I
ト坐り	清水	0~2	_	1~2	3以上	6以上



厚付け仕上げ (下地のパターンを変える)

#### (2) 弱溶剤形上塗材を使用する場合

#### ■薄付け仕上げ

	*24 lo	水性ソフトサーフエポ	100	0.30~1.0		0.57.1	1001
<b> </b>   <b> </b>	<b>塗り</b>	清水	2~5	_	1~2	3以上	16以上

#### ■厚付け仕上げ

T'A 15	水性ソフトサーフエポ	100	0.8~1.5			
下塗り	清水	0~2	_	1~2	3以上	16以上

<sup>※</sup> 所要量、塗回数は用途及び塗装器具により異なります。

#### 〈塗装器具別の塗装方法〉

#### ■薄付け仕上げ

用途	塗装器具	所要量(kg/m²)	塗回数 (回)	水希釈率(%)
	ウールローラー	0.30~0.6	1~2	2~5
	SPローラー(マスチックローラー細目)*	0.5~0.8	1	2~4
既存塗膜のパターンを生かす	刷毛	0.30~0.8	1~2	2~5
	エアレススプレーガン **1	0.30~1.0	1	2~5
	リシンガン <sup>※2</sup>	0.5~1.0	1	2~5

#### ■厚付け仕上げ

既存塗膜のパターンを消し、マスチックローラー 0.8~1.5 1~2 0~2
--

<sup>\*</sup> マスチックローラー細目はメーカーにより目の大きさが異なる場合があります。SPローラー以外のマスチックローラー細目をご使用する際はご注意ください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

<sup>※1</sup> エアレススプレーガン 吐出量:800~1000ml/分 パターン幅:25~30cm

<sup>※2</sup> リシンガン 口径:4~6mm 圧力:392~588kPa(4~6kgf/cm²)

JIS A 6909 建築用仕上塗材 可とう形改修塗材REによる物性結果

	試験項目	結果	品質	
低温安定性		合格	塊がなく組成物の分離・凝集がない。	
初期乾燥に	よるひび割れ抵抗性	合格	ひび割れがない。	
付着強さ	標準状態	1.3	1.0以上	
(N/mm²)	浸水後	1.1	0.7以上	
温冷繰返し		合格	試験体の表面に、ひび割れ、剥がれ及び膨れがなく、かつ、著しい変色及び光沢低下がない。	
透水性 B	法 (ml)	合格	0.5以下	
耐衝擊性		合格	ひび割れ、剥がれ及び著しい変形がない。	
ひび割れ充填性		生 合格 基板の溝の部分に、塗膜のひび割れ及び穴がない。		
耐候性 A法		合格	ひび割れ及び剥がれがなく、変色の程度はグレースケール3号以上とする。	
可とう性		合格	ひび割れがない。	

#### 施工上の注意点

#### **SOFT SURF EPO-W**

- 1. 旧塗膜は活膜(付着強さ 0.7N / mm²以上)であることが条件です。
- 2. 旧塗膜の状態により、シーラー(例:★一液マイルドシーラーES、水性ミラクシーラーエコ)や目荒しが必要な場合があります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- 3. 上塗りに超低汚染塗料(スーパーセラタイトFシリーズ、水性クリーンタイトSiシリーズ、 ☆水性セラタイトシリーズ、★クリーンマイルドシリーズ)や低汚染塗料(水性セラミ シリコンシリーズ)をご使用の場合、必ず専用のパンフレットに記載の注意事項をよく お読みください。
- 4. 上塗り工程では、刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗りと仕上がり 肌の違いにより、色目に若干の差を生じることがあります。
- 5. 上塗りが濃色や原色に近い色彩の場合、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。 衣類などが触れる可能性のある部位への施工は避けてください。
- 6. 上塗りにイエロー、レッド、ブルー、グリーン系など彩度の高い色目を塗装する場合は、 隠ぺい性を高めるため、予め隠ぺい性の良い共色を塗装してください。
- 7. 軽量モルタル、ALCパネル、高断熱型窯業系サイディング及び発泡ウレタンなどを 用いた高断熱型外壁に塗装する場合は、蓄熱されたり、水の影響や下地の状態、塗装時の 環境など、いくつかの条件が重なることで、パネルの変形や塗膜の膨れ、剥がれなどを 生じることがあります。ご採用に当たっては、最寄りの各営業所にご相談ください。
- 8. 既存塗膜の剥離箇所は、既存のパターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
- 9. 改装工事に溶剤形の下塗材をご使用の場合は、溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し、 膨れ、ちぢみなどの異状が発生することがあります。試し塗りにより確認の上、本施工に 入ってください。
- 10. かび、藻が付着している場合は、「SKKカビ除去剤#5(塩素系)」にて拭き取るなど、 適切な下地処理をしてから塗装してください。
- 11. 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により 増減します。

- 12. 塗り重ね時間は環境(温度、湿度、換気、風通しやすさ)や膜厚によって変わります。
- 13. 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- 14. 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、色目に若干の差を生じる場合がありますので、 部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
- 15. シーリング材の上へ施工する場合、シーリング材の種類、材齢により、塗膜が密着しない ことや汚染することがあります。詳しくは、最寄りの各営業所へお問い合わせください。
- 16. 間隙が広いなど、大きな動きが予想されるシーリング打設部への塗装は、塗膜がひび割れる可能性がありますので、なるべく避けてください。
- 17. 陶磁器タイル洗浄用の酸が塗装面に付着すると、変色や溶解などの異状を生じることがありますので、これを防止するため、予め塗装面の養生を行ってください。
- 18. 塗膜の膨れ、剥がれ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、著しく結露が生じるような場所での使用は避けてください。
- 19. 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、剥がれ、白化、しみの発生につながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- 20. 強風時、または降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5°C以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。気温5°C以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5°C以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- 21. 材料は規定の範囲内の希釈を厳守し、電動ミキサーなどを用いて内容物が均一になるよう十分に撹拌してください。
- 22. 性能に支障をきたす可能性がありますので、当社指定以外の材料を混ぜないでください。
- 23. 公共建築改修工事標準仕様につきましては、最寄りの各営業所へお問い合わせください。

#### 荷 姿 SOFT SURF EPO-W

#### 水性ソフトサーフエポ — 16kg/石油缶

(標準塗坪:10~53m²/缶)

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる 所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

#### 危険情報と安全対策

製品の取り扱いは、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。

特約販売店

特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点に注意してください。(☆印は、硬化剤のみ★に該当)

1)引火性の液体のため、火気厳禁です。

2)有機溶剤中毒の恐れがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクなどの安全対策を行ってください。3)施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

※屋内作業等、使用環境によっては、特定化学物質障害予防規則、有機溶剤中毒予防規則等の規制を受ける場合があります。詳しくは別途、施工仕様書等をご確認ください。

#### 施工後の注意

本製品には揮発性の化学物質が含まれております。塗装直後の引渡し等において、化学物質過敏症やアレルギー体質の方への安全対策に十分留意してください。



## エスケー化研株式会社

URL https://www.sk-kaken.co.jp



31/10-4/10/4				
本 社 大阪府茨木市中東京 支 社 東京都新宿区高田駅	穂積3-5-25 ☎072-621-7733 馬場1-31-18 ☎03-3204-6601	国際事業本部 ☎072-621-7727		
札 幌 支 店 ☎011-784-4000 仙 台 支 店 ☎022-259-2431 東 京 支 店 ☎03-3204-6601	千葉支店☎048-886-2391 埼玉支店☎048-686-2391 横浜支店☎045-820-2400	北陸支店☎076-266-1041 名古屋支店☎052-561-7712 京都支店☎075-646-3967	大阪支店☎072-621-7721神戸支店☎078-671-0451広島支店☎082-943-5043	
旭川営業所 ☎0166-51-8094 仙台営業所 ☎022-259-2431 仙台課期25-6022-388-8518 青森営業所 ☎017-782-8855 盛岡営業所 ☎019-654-8380 郡山営業所 ☎024-982-7673 秋田出張所 ☎024-982-7673 秋田田張所 ☎028-286-6551 群馬営業所 ☎027-280-5350 長野営業所 ☎028-28-38-6210	水戸営業所 ☎ 029-261-6515 宇都宮護新介 ☎ 028-65-5555 東京営業所 ☎ 03-3204-6601 東紅岩護繁新 ☎ 03-3204-6602 東京営業所 ☎ 03-3204-6601 干雑注票数新 ☎ 043-304-0411 均玉営業所 ☎ 048-868-318 地址完課業繁 ☎ 048-868-158 地東営業所 ☎ 03-387-703-387-703-387-703-387-70	横浜営業所 ☎ 045-820-2400 頻紅部型新 ☎ 045-820-525 厚木営業所 ☎ 046-294-3866 静岡営業所 ☎ 054-294-1877 浜松営業所 ☎ 0564-28-1614 北陸営業所 ☎ 0564-28-1614 北陸営業所 ☎ 0562-588-617712 右屆壁装所 ☎ 052-589-8783 岐阜営業所 ☎ 052-589-8783 岐阜営業所 ☎ 058-273-1981 一重党業所 ☎ 058-273-1981	京都營業所 2075-646-3967 大阪営業所 2072-621-7722 大阪営業所 2072-621-7747 南大阪営業所 2072-263-1910 衛門住職經新 2078-686-0520 姫路営業所 2079-281-5311 岡山営業所 2082-943-5043 広島営業所 2082-943-5043 広島営業所 2082-943-5053 山口営業所 2083-983-987-8075	北九州営薬所 全03-621-8505 福 同営 業所 全09-621-560 福 同営 業所 全09-622-556 東京 全09-555-9031 長崎営業所 全09-555-9031 長崎営業所 全09-344-560 鹿児島営業所 全09-344-5521 宮崎出張所 全098-61-7779 沖縄営業所 全088-61-7779 沖縄営業所 全088-62-5041

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場